

Педагогическим советом
Протокол № 5 от 19.04.2023



Утверждаю
директор
Тамочкин Виктор Николаевич

19.04.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Тюменский колледж
транспортных технологий и сервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.34

Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

фрезеровщик, фрезеровщик-зуборезчик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования


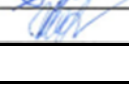
Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1583

Виды деятельности
Изготовление различных изделий на зуборезных станках
Изготовление различных изделий на фрезерных станках
Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Математики
3	Информатики
4	Физики и астрономии
5	Химии и биологии
6	Истории и обществознания
7	Географии и экологии
8	Экономики
9	Электротехники
10	материаловедения;
11	технической графики;
12	безопасности жизнедеятельности и ОБЖ;
13	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
14	технологии металлообработки
15	Лаборатории:
16	Тренажерный комплекс
	Мастерские:
1	Мастерская металлообработки
2	Спортивный комплекс:
3	Спортивный зал
4	Стадион открытого типа
	Залы:
	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
1	Актный зал

Пояснения		
Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса" разработан на основе:		
Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением, утвержденного приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 г. № 1583 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 413 от 17 мая 2012 г.,		
Организация учебного процесса и режима занятий:		
1) Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса. 2) Нормативный срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев. 3) График учебного процесса разрабатывается для каждой группы при обязательном соблюдении продолжительности учебных семестров, экзаменационных сессий, преддипломной, производственной и учебной практик, каникул и сроков проведения государственной итоговой аттестации. 4) Занятия в колледже проводятся в одну смену. Занятия сгруппированы парами (продолжительность одного занятия составляет 45 мин.). 6) Объем всех видов учебной нагрузки на студента составляет — 36 часов в неделю. 7) Общеобразовательная подготовка реализуется в объеме 1476 часа за первый год обучения. Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих. 8) Качество освоения учебных дисциплин, ПМ ППКРС оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Текущий контроль успеваемости проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, МДК, УП, ПП, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен квалификационный, направленный на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности. 9) Консультации входят в общий объем образовательной программы. Формы проведения консультаций (индивидуальные, групповые) определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала. Консультации предусматриваются по дисциплинам и МДК в течение учебного года, а также в период промежуточной аттестации для подготовки к экзаменам и государственной итоговой аттестации. 10) При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится концентрированно. 11) Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации, которая оснащена набором оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов Профессионалы и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». 12) Производственная практика проводится на предприятиях, материальная база которых соответствует требованиям ФГОС и данной образовательной программы. 13) Официальным языком, на котором ведется обучение, является русский язык.		
Формирование вариативной части ППССЗ:		
Время, отведенное на вариативную часть ФГОС по профессии в объеме 440 часов, использовано следующим образом:		
1. Введены новые общепрофессиональные дисциплины: Иностранный язык в профессиональной деятельности – 46 часов; Технические измерения – 46 часов; Системы автоматизированного проектирования технологических процессов -50 часов; Основы экономики и предпринимательской деятельности – 46 часов. 2. Увеличен объем часов на изучение: ПМ .04 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности, в том числе на МДК04.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса – 100 часов, на УП 04.01 – 144 часов. 3. В качестве дополнительных дисциплин общеобразовательной подготовки введены: - адаптивная дисциплина «Основы конкурентоспособности на рынке труда» - 58 часов; - «Основы электротехники» - 52 часа; - «Введение в специальность» - 52 часа.		
Государственная итоговая аттестация проводится в формате демонстрационного экзамена в соответствии с Программой ГИА. В период подготовки к ГИА с группой организуются консультации.		
Согласовано		
Заместитель директора по УПР		Н.Ф. Борзенко
Руководитель УМО		А.Л. Халилова

	Код
--	-----

Наименование ЦК