

Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Тюменской области
«Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»
(ГАПОУ ТО «ТКТТС»)

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор ЗАО
«Экспериментальная судовой верфь»
_____ И.В. Добролюбов

«19» апреля 2023 года

М.П.



УТВЕРЖДАЮ:

заместитель директора
по учебно - производственной
работе

_____ Н.Ф. Борзенко

«19» апреля 2023 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебная дисциплина ОП.10.Общеслесарные работы
профессия 18466 Слесарь механосборочных работ, Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытием

Тюмень 2023

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.10 Общеслесарные работы разработана для реализации программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации на основании общероссийского классификатора разрядов (ОКПДТР, ОК 016-94), квалификационной характеристики по рабочим профессиям 18466 Слесарь механосборочных работ, Сварщик ручной дуговой сварки, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013г. №513.

Рассмотрена на заседании ПЦК дисциплин общепрофессионального цикла водного транспорта и профессионального обучения

протокол №9 от «19» апреля 2023 г.

Председатель ПЦК Наум /Науманова С.Ж./

Организация – разработчик: ГАПОУ ТО «ТКГТС»

Разработчик: Богдашова И.А., методист ГАПОУ ТО «ТКГТС»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.10 ОБЩЕСЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ

1.1. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.10 Общеслесарные работы является обязательной частью профессионального цикла основной образовательной программы 18466 Слесарь механосборочных работ, Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Учебная дисциплина ОП.10 Общеслесарные работы входит в общепрофессиональный цикл, обеспечивает развитие и формирование ЛР.

Код	Личностные результаты
ЛР 2	Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.
ЛР 14	Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: эффективно взаимодействующий с членами команды и сотрудничающий с другими людьми, осознанно выполняющий профессиональные требования, нацеленный на достижение поставленных целей

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Умения	Знания
обеспечивать безопасность работ; выполнять слесарную обработку деталей с применением универсальной оснастки режущего и измерительного инструмента; нарезать резьбы метчиками и плашками; выполнять разметку и вычерчивать детали (изделия); выполнять доводку инструмента и рихтовку изготавливаемых изделий	назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; способы разметки деталей средней сложности; качества и параметры шероховатости систему допусков и посадок; правила заточки и доводки слесарного инструмента; устройство средней сложности контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, виды заклепочных швов и условий обеспечения их прочности

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Обязательная аудиторная учебная нагрузка	34
в том числе:	
теоретическое обучение	10
практические занятия	24
Промежуточная аттестация (зачёт)	

2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.10. Общеслесарные работы

Наименование разделов и тем междисциплинарного курса (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия обучающихся	Объем в часах
1	2	3
Раздел 1.Общеслесарные работы		
Тема 1.1. Организация слесарных работ	Содержание	4
	1.Роль и значение слесарной обработки металла	2
	2. Правила техники безопасности при слесарных работах	2
	Практические занятия	6
	№1.Организация рабочего места слесаря: устройство слесарного верстака, параллельных тисков	2
	№2. Организация освещения рабочего места слесаря	2
№3. Выбор инструментов для различных видов слесарных работ. Заточка инструмента	2	
Тема 1.2. Общеслесарные работы, виды слесарных работ	Содержание	6
	3. Виды слесарных работ: плоскостная разметка, правка и гибка металла, резание металла, опилование металла, шабрение, сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий, обработка резьбовых поверхностей, выполнение неразъемных соединений, в т.ч. клепка, пайка и лужение, склеивание.	2
	4. Последовательность слесарных операций в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.	2
	5. Приемы выполнения общеслесарных работ (по видам)	2
	Практические занятия	18
	№4. Разметка плоских поверхностей	2
	№5. Рубка металла	2
	№6.Правка металла, гибка металла	2
	№7.Резка металла, опилование металла	2
	№8.Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий	2
	№9.Нарезание внешней резьбы	2
	№10.Клепка,пайка и лужение	2
	№11.Склеивание	2
№12.Шабрение. Зачет	2	
Обязательная аудиторная учебная нагрузка		34

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение обучения

Для реализации программы учебной дисциплины имеется кабинет «Слесарные и слесарно-сборочные работы», оснащенного оборудованием индивидуальные рабочие места для обучающихся, рабочее место преподавателя, учебно-дидактические пособия, комплект учебно-наглядных пособий, образцы приспособлений, режущего и контрольно-измерительного инструмента, макеты, образцы слесарного оборудования, технические средства:
интерактивная доска, оргтехника, персональный компьютер, демонстрационный стол

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Основные источники:

1. Долгих А. И., Фокин С. В., Шпортько О. Н. Слесарные работы: Учебное пособие- М.: Альфа-М, НИЦ ИНФРА-М, 2019.

Дополнительные источники:

- 1 Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. – М.: ОИЦ «Академия», 2005. – 30 шт.
- 2 Электронные ресурс «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>
- 3 Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу: Учеб.пособие для проф. техн. училищ. – М.: 1982. – 208 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
Знать:		
правила техники безопасности при слесарных работах	Перечисление инструкций по технике безопасности при работе слесаря	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.1
виды обработки металлов	Перечисление обработки обрабатываемых металлов	Текущий контроль в форме практических занятий по темам 1.1,1.2
основные виды слесарных работ	Сформулированы основные виды слесарных работ	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.1
правила выбора и применения инструментов	Перечисление выбора и применения инструментов	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.2
последовательность слесарных операций	Обоснованный выбор слесарных операций	Текущий контроль в форме практических занятий по темам 1.2
приемы выполнения общеслесарных работ	Обоснованный выбор применения доводочных материалов заточки слесарного инструмента	Текущий контроль в форме практических занятий по темам 1.2
требования к качеству обработки деталей	Перечисление слесарного и контрольно-измерительных инструментов	Текущий контроль в форме практических занятий по темам 1.2
Уметь:		
определять материалы и их свойства	Приемы определения материалов	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.1
Производить разметку, притирку деталей и узлов средней сложности	Приемы выполненных работ разметку, притирку деталей	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.2
выбирать режимы обработки с учетом характеристик металлов и сплавов	Обоснованный выбор методики обработки с учетом характеристик металлов и сплавов	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.2
Производить контрольно-измерительные работы приборами и приспособлениями	Сформулированы основные виды измерительных приборов и приспособлений	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.2
Производить заточку слесарного инструмента	Приемы выполненных работ, заточка слесарного инструмента	Текущий контроль в форме практических занятий по теме 1.2

Личностные результаты реализации программы воспитания

<p>ЛР 2 Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества,</p>	<p>Демонстрирует порядочность, открытость, честность при проявлении гражданской позиции, принимает участие в общественной организации</p>	<p>устный опрос выполнение творческих заданий</p>
--	---	---