

СОГЛАСОВАНО
Заместитель технического
директора ГК «Автоград» –
ООО «Автоград Р»
И.А.Покрышкин
подпись
« 04 » 02 20 21 г.



УТВЕРЖДЕНО
Директор Государственного
автономного
профессионального
образовательного учреждения
Тюменской области
«Тюменский колледж
транспортных технологий и
сервиса»
В.Н.Тамочкин
подпись
20 02 20 21 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор государственного
автономного
профессионального
образовательного учреждения
Тюменской области «Тюменский
техникум индустрии
питания, коммерции и
сервиса»
М. А. Галанина
подпись
« 04 » 02 20 21 г.



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
опережающей профессиональной подготовки по профессиям
рабочих, должностям служащих
для школьников**

по профессии 11945 Жестянщик

наименование программы: Основы кузовного ремонта
автомобиля

г. Тюмень, 2021 год

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Цели реализации программы
2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения
 - 2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации
 - 2.2. Требования к результатам освоения программы
3. Структура и содержание программы
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Учебно-тематический план
 - 3.3. Тематический план и содержание практического обучения
 - 3.4. Календарный учебный график (порядок освоения модулей, дисциплин)
4. Материально-технические условия реализации программы
5. Учебно-методическое обеспечение программы
 - 5.1. Законодательные и нормативные документы
 - 5.2. Основная литература
 - 5.3. Дополнительная литература
 - 5.4. Электронные ресурсы
6. Оценка качества освоения программы
 - 6.1. Промежуточная аттестация
 - 6.2. Итоговая аттестация
7. Составители программы

**Программа профессионального обучения
Опережающей профессиональной подготовки
по профессиям рабочих, должностям служащих
для школьников по профессии 11945 Жестянщик
наименование программы «Основы кузовного ремонта автомобиля»**

1. Цели реализации программы

Программа профессионального обучения опережающей профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих направлена на обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего различного возраста для освоения профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий без изменения уровня образования по профессии 11945 Жестянщик.

2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения.

2.1 Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации.

Программа предназначена для освоения профессии 11945 Жестянщик, и разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ;

- Приказом Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» N 513;

- Приказом Министерства образования и науки РФ от 23.08.2017г. «Об утверждении порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ» № 816;

- Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» N 438;

- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, 2019, часть №2 выпуска №2 ЕТКС (Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645), раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы»

- Спецификацией стандарта Ворлдскиллс Россия по компетенции «Кузовной ремонт»

- Перечнем приоритетных для Тюменской области групп компетенций опережающей профессиональной подготовки «Обслуживание транспорта и логистика».

К освоению программы допускаются лица без предъявления требований к образованию. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения и социального развития РФ.

Присваиваемый квалификационный разряд/уровень: 2 разряд.

2.2 Требования к результатам освоения программы

В результате освоения программы слушатель должен:

Знать:

З-1 Современные нормы охраны труда, связанные с индустрией кузовного ремонта.

З-2 Основы правильного использования и технического обслуживания всех средств индивидуальной защиты и рабочей формы.

З-3 Терминологию, относящуюся к конструкции кузова автомобиля и его деталям.

З-4 Терминологию, относящуюся к процессу кузовного ремонта.

З-5 Характеристики и назначение структурных и не структурных деталей.

З-6 Назначение и правила применения универсальных и специальных приспособлений и инструментов (в том числе измерительных).

З-7 Разметочные обозначения.

З-8 Приемы прямолинейной и криволинейной резки тонколистового металла.

З-9 Приемы выполнения простых жестяницких работ.

З-10 Принципы, лежащие в основе любой системы креплений и соединений.

Уметь:

У-1 Выполнять правила охраны труда и техники безопасности и передовые практики из индустрии кузовного ремонта.

У-2 Правильно использовать спец. одежду и оборудование.

У-3 Выполнять разметку по тонколистовому металлу.

У-4 Выполнять простые жестяницкие работы.

У-5 Снять, заменить, или установить кузовные детали используя различные виды соединений (резьбовое, клепка, болтовое, защелкивание).

У-6 Определять структурные повреждения геометрии кузова, используя измерительное и диагностическое оборудование.

У-7 Определять величину и направление повреждающей силы удара.

Владеть профессиональными компетенциями (ПК):

ПК1 Восстанавливать форму поверхности повреждённых кузовных деталей.

ПК2 Определять отклонения в геометрических параметрах кузова повреждённого автомобиля.

2.3 Содержание программы

Категория слушателей: учащиеся общеобразовательных учреждений

Трудоемкость обучения: 56 академических часов.

Форма обучения: очная с применением дистанционных технологий.

3.1. Учебный план

№	Наименование учебных курсов, дисциплин, модулей, практик	Всего, академических часов из них:	В том числе				Промежуточный и итоговый контроль	Форма контроля
			Теоретические занятия, из них:		Практические занятия, из них:			
			Ауд.	Он-лайн	Ауд.	Он-лайн		
Курс ЦОПП								
	Курс ЦОПП Профессиональное самоопределение «Старт в профессию»	6		6				
Курс ПОО								
1	Теоретическое обучение	16	10		2		4	
1.	Модуль 1. Диагностика геометрии кузова	6	4				2 Зачет	
1.1	Основы измерения геометрии кузова автомобиля	6	4				2	
1.2	Модуль 2. Замена структурного элемента кузова автомобиля	10	6		2		2 Зачёт	
1.2.1	Основы работы с ручным механическим инструментом	6	4		2			
1.2.2	Основы выполнения простых жестяницких работ	4	2				2	
2	Практическое обучение	30			30			
3	Итоговая аттестация.	4					4	
3.1	Квалификационный экзамен, в том числе							
3.1.1	Тестирование	1					1 Тест	
3.1.2	Демонстрационный экзамен	3					3 ДЭ	
ИТОГО:		56	10	6	32		8	

3.2. Учебно-тематический план

	Наименование учебных курсов, дисциплин, модулей, разделов и тем практик	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов (аудиторно)	Объем часов (он-лайн)	Формируемые умения/знания/ПК
1	2	3	4	5	6

Курс ЦОПП Профессиональное самоопределение «Старт в профессию»		Выбор профессии для старшеклассников и студентов в формате коротких видео, тестов и упражнений, которые помогут определить способности, личностные черты и интересы; изменения в современном мире; ориентиры при выборе профессии; тренды развития рынка труда, определение с их помощью собственной профессиональной карьерной траектории.		6	
1	Теоретическое обучение		16		
Модуль 1 Диагностика геометрии кузова			6		
1.1	Основы измерения геометрии кузова автомобиля				
1.1.1	Тема 1 Охрана труда и техника безопасности при работе в кузовном цехе	Содержание Современные нормы охраны труда, связанные с индустрией кузовного ремонта	1		3-1 3-2
1.1.2	Тема 2 Основы конструкции кузовов автомобилей	Содержание Данные производителей и как они применяются к кузову автомобиля. Принципы конструирования кузовов автомобилей, включая легкового пассажирского, легкого коммерческого и коммерческого транспорта. Характеристики конструкции кузова, относительно к его прочности и системы безопасности. Характеристики и назначение структурных и не структурных деталей. Важность правильной геометрии кузова для сохранения безопасности и эксплуатационные характеристики транспортного средства.	1		3-3 3-4
1.1.3	Тема 3 Основы измерения геометрии кузова автомобиля	Содержание Роль направления и усилия повреждения, а также реакции водителя в момент столкновения. Как положение, форма и жесткость отдельных узлов кузова влияет на процесс смятия от приложенных сил при столкновении. Виды и принцип работы измерительных систем.	1		3-5 3-6

1.1.4	Тема 4 Технология кузовного ремонта	Содержание Принципы работы тяговых устройств, включая башенного типа, рычажного и векторного. Методы корректировки усилий включая векторы сил при правке кузова. Принципы работы тяговых устройств, включая башенного типа, рычажного и векторного. Методы корректировки усилий включая векторы сил при правке кузова	1		3-4 3-6
1.2	• Зачет по модулю 1		2		У-1,У-2 У-6,У-7
Модуль 2. Замена структурного элемента кузова автомобиля			10		ПК2
2.1	Основы работы с ручным механическим инструментом				
2.1.1	Тема 1 Охрана труда и техника безопасности жестящика на рабочем месте	Содержание Вводный инструктаж по охране труда и технике безопасности при выполнении жестиачных работ. Требования к организации рабочего места и использованию средств индивидуальной защиты	1		3-1 3-2
2.1.2	Тема 2 Ручной механический инструмент жестиачника	Содержание Измерительный инструмент жестиачника; виды ручного режущего, рихтовочного, клепального инструмента, особенности его применения и обслуживания.	2		3-4 3-6
2.2	Основы выполнения простых жестиачных работ				
2.2.1	Тема 1 Выполнение разметки при работе с тонколистовым металлом	Содержание Способы измерения для выполнения разметки заготовки перед выполнением жестиачных работ. Способы нанесения разметки при работе по тонколистовому металлу с учётом особенностей материала при выполнении последующих работ.	2		3-4 3-7
2.2.2	Тема 2 Выполнение резки тонколистового металла	Содержание Приемы прямолинейной и криволинейной резки тонколистового металла.	1		3-8 3-9
2.2.3		Содержание	1		3-5

	Тема 3 Выполнение гибки и рихтовочных работ по тонколистовому металлу	Способы исправления геометрии повреждённых не структурных элементов кузова автомобиля. Приёмы работы с ручным рихтовочным инструментом для придания деталям из листового металла определённой формы.			3-9
2.2.4	Тема 4 Выполнение соединения деталей из тонколистового металла методом клёпки	Содержание Способы соединения кузовных деталей. Приёмы работы с ручным кузовным дыроколом и ручным механическим клепальным инструментом	1		3-9 3-10
2.2.5	Зачет по модулю 2		2		
2.3	Практическое обучение <ul style="list-style-type: none"> • Подготовка рабочего места жестянщика. • Выполнение замеров и нанесение разметки согласно чертежу. • Выполнение резки тонколистового металла по предварительно нанесённой разметке. • Изменение формы заготовки из тонколистового металла согласно чертежу. • Подготовка деталей из тонколистового металла к соединению способом клёпки. • Выполнение соединения деталей из тонколистового металла способом клёпки. 		30		У-3 У-4 У-5
Итоговая аттестация:					
Квалификационный экзамен, в том числе			4		ПК1 ПК2
Тестирование			1		
Демонстрационный экзамен			3		
Всего			56 часов		

Добавлено примечание ([БТ1]): Подкорректировать часы до 50 часов

3.3. Календарный учебный график (порядок освоения модулей, разделов, дисциплин)

Период обучения (дни, недели) ⁺	Наименование раздела, модуля
1 неделя	ПМ.01 Диагностика геометрии кузова
2 неделя	<i>ПМ.02 Замена структурного элемента кузова автомобиля</i>
3 неделя	<i>ПМ.02 Замена структурного элемента кузова автомобиля</i>
4 неделя	<i>ПМ.02 Замена структурного элемента кузова автомобиля</i>
5 неделя	Учебная практика
6 неделя	Учебная практика
7 неделя	Учебная практика
8 неделя	Учебная практика Консультация Итоговая аттестация

⁺ Точный порядок реализации разделов, модулей (дисциплин) обучения определяется в расписании занятий.

4. Материально-технические условия реализации программы

Наименование помещения	Вид занятий	Оборудование учебных помещений
1	2	3
<i>Учебный кабинет 22м</i>	Теоретические занятия	-Рабочее место преподавателя; -Рабочие места обучающихся; -Компьютер; -МФУ; -Проектор и экран для проекции изображений; -Маркерная доска.
<i>Мастерская кузовного ремонта</i>	Учебная практика Итоговая аттестация (демонстрационный экзамен)	<u>Общее оснащение рабочих мест (оборудование)</u> 1) Кузов автомобиля 2) Мобильный подъёмник 3) Механическая измерительная система 4) Верстак одностумбовый (по количеству рабочих мест) 5) Тиски слесарные (по количеству рабочих мест) <u>Инструменты (по количеству рабочих мест):</u> 1) Рулетка в обрешиненном корпусе 2) Линейка металлическая измерительная 3) Штангенциркуль 4) Чертилка 5) Щетка металлическая 6) Пасатижи

		7) Бокорезы 8) Технические ножницы 9) Набор напильников личных 10) Набор жестящика для рихтовки в кейсе 11) Ручной дырокол 12) Заклепочный пистолет <u>Средства индивидуальной защиты и расходные материалы:</u> 1) Каскетка 2) Респиратор одноразовый 3) Перчатки рабочие х/б (пара) 4) Очки прозрачные защитные 5) Наушники 6) Прямоугольные заготовки из листового металла (400x250x0,8)
--	--	---

5. Учебно-методическое обеспечение программы

Основная литература:

1. Виноградов В.М., Храмцова О. В. Организация процессов модернизации и модификации автотранспортных средств / В.М. Виноградов, О.В. Храмцова// ОИЦ «Академия». – 2018. – С. 304.
2. Виноградов В.М., Черепяхин А. А. Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта: учебник / В.М. Виноградов, А.А. Черепяхин // Москва: КНОРУС. – 2017. – С. 330.
3. Виноградов В.М., Храмцова О. В., Тюнинг автомобилей: учебник. / В.М. Виноградов, О.В. Храмцова // Москва: КНОРУС. – 2019. – С. 194.

Дополнительная литература:

1. Виноградов В.М. Технология сборки кузовов и агрегатов автомобилей и тракторов / В.М. Виноградов // ОИЦ «Академия». – 2009. – С. 208.
2. Виноградов В.М., Храмцов О.В. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей. Основные и вспомогательные технологические процессы / В.М. Виноградов, О.В. Храмцов // ОИЦ «Академия». – 2013. – С. 176.

Электронные ресурсы:

1. Официальный сайт оператора международного некоммерческого движения WorldSkills International - Союз «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» (электронный ресурс) режим доступа: <https://worldskills.ru>;
2. Единая система актуальных требований Ворлдскиллс (электронный ресурс) режим доступа: <https://esat.worldskills.ru>.
3. Техническая документация по компетенции «Кузовной ремонт»;
4. Конкурсные задания чемпионатов по компетенции «Кузовной ремонт»;

5. Задание демонстрационного экзамена по компетенции «Кузовной ремонт».

- Задание демонстрационного экзамена по компетенции «Кузовной ремонт»;

6. Оценка качества освоения программы

6.1. Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация по программе предназначена для оценки результатов освоения слушателем модулей (разделов, дисциплин) программы и проводится в виде зачётов (в форме тестирования) для промежуточной аттестации по МДК и экзаменов (в форме Самостоятельной практической работы) для промежуточной аттестации по УП. По результатам любого из видов промежуточной аттестации, выставляются отметки, по двухбалльной («удовлетворительно» («зачтено»), «неудовлетворительно» («не зачтено»)) для промежуточной аттестации по МДК и четырех балльной системе («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»)) для промежуточной аттестации по УП.

Типовое задание для проведения промежуточного контроля знаний

Ответьте на вопросы, дайте собственные ответы

1. Какие виды разметки существуют?

- А) плоскостная и пространственная;
 - Б) по шаблону, по образцу, по чертежу, по месту;
2. Что обычно берут за основу базовых линий?

А) ровные и прямые края заготовки, от которых откладывают размеры изделия;

Б) взаимно перпендикулярные линии, полученные в процессе разметки;

В) оба ответа правильные;

3. Какой фальц изображён на рисунке? А) двойной лежащий;

Б) комбинированный;

В) одинарный лежащий;

4. Для правки тонкого металла применяют....

А) молотки со вставками из твёрдого сплава;

Б) молотки с круглым бойком;

В) киянки;

5. Силовые малогабаритные ножницы используют для резки металла толщиной до...

А) 0,5 мм;

Б) 2,5 мм;

В) 1,5 мм;

6. Утонение металла в месте отбортовки зависит от....

А) свойства металла;

Б) его толщины;

В) угла гибки отбортовки;

Г) ширины кромки;

Д) все вышеперечисленные ответы правильные;

7. Какой фальц изображен на рисунке? А) донный простой;

Б) донный лежащий;

В) донный простой «насвалку»;

8. Диаметр заклёпки 4,2 мм. Какого диаметра сверло необходимо взять, для сверления отверстия под заклёпку?

А) 4,1 мм;

Б) 4,3 мм;

В) 4,5 мм;

9. Что изображено на рисунке?

Свой вариант ответа

10. Перед началом сверления отверстия, необходимо....

- А) проверить работу сверлильного станка на холостом ходу;
Б) накернить центр разметочных линий, для выполнения сверления отверстия;
В) оба ответа правильные;
11. Какие резьбы относятся к специальным?
А) метрическая, дюймовая, трубная, цилиндрическая;
Б) цилиндрическая, упорная, трапецеидальная, круглая;
12. Расшифруй запись: M32 x1.25 ;
Свой вариант ответа
13. Как называются напильники №0 и №1 и для чего они предназначены?
А) это личные напильники, для опилования небольшого слоя металла с поверхности заготовки;
Б) это бархатные напильники, для окончательной обработки металла;
В) это драчёвые напильники, для удаления большого слоя металла с заготовки;
14. Ручные ножницы предназначены для резки стали толщиной до
А) 0,5мм;
Б) 2мм;
В) 1мм;
15. Зенкерованием называется....
А) операция по обработке отверстий, улучшая его герметичность, шероховатость, незначительно увеличивая диаметр отверстия;
Б) операция по обработке отверстия, образования углубления под «потай» головок болтов, винтов, заклёпок;
16. Каким инструментом получают углубление на металле перед сверлением отверстия?
А) кернером;
Б) керном;
В) бородком;
17. Техника безопасности при рубке металла.
Свой вариант ответа
18. Гибку труб в холодном состоянии осуществляют, если диаметр трубы?
А) более 100мм;
Б) менее 100мм;
19. Какие припои относятся к мягким?
А) серебряные, медно – цинковые, медно – никелиевые;
Б) оловянно – свинцовые, оловянные;
20. Хлористый цинк – это флюс для....
А) мягких припоев;
Б) тугоплавких припоев;

ОБРАБОТКА ОТВЕТОВ:

- 20 – 19 ответов – оценка «5»;
18 – 15 ответов – оценка «4»;
14 – 11 ответов – оценка «3»;
10 и менее ответов – оценка «2».

6.2.

6.3. Итоговая аттестация

Итоговая аттестация включает в себя:

- 1) Тестирование в рамках проверки необходимых знаний по профессии
11945 Жестянщик, «Кузовной ремонт»

2) Демонстрационный экзамен по компетенции «Кузовной ремонт».

Время для проведения тестирования – 1 ак.час.

Демонстрационного экзамена – 3 ак.часа

Типовое задание для итогового тестирования

1 вариант

вопросы ответы

1. Какие способы разметки существуют? А) плоскостная и пространственная;

Б) по шаблону, по образцу, по чертежу, по месту;

2. Для построения «базовой поверхности»

целесообразнее использовать...

А) транспортер;

Б) уголок;

В) штангенциркуль;

3. Какой фальц изображён на рисунке? А) двойной;

Б) комбинированный;

В) одинарный лежащий;

4. Для рихтовки металла применяют....

А) рихтовальные молотки со вставками из

мягкого сплава;

Б) молотки с круглым бойком;

5. Ручные ножницы используют для резки

металла толщиной до...

А) 0,5 мм;

Б) 1мм;

В) 1,5 мм;

6. В какой последовательности выполняют отбортовку?

А) выглаживание растянутого металла до нужной

формы;

Б) зачистка заусенцев;

В) нанесение ударов на поверхности металла на 2

– 3 мм вглубь заготовки;

7. Какой фальц изображен на рисунке? А) донный простой;

Б) двойной лежащий;

В) реечный;

8. Диаметр заклёпки 5,0 мм. Какого

диаметра сверло необходимо взять, для

сверления отверстия под заклёпку?

А) 4,8 мм;

Б) 5,1 мм;

В) 5,2 мм;

9. Какая слесарная операция изображена на

рисунке?

Свой вариант ответа

10. Перед началом сверления отверстия,

необходимо....

А) проверить работу сверлильного станка на

холостом ходу;

Б) накернить центр разметочных линий, для

выполнения сверления отверстия;

В) оба ответа правильные;

11. Какие резьбы относятся к крепёжным? А) метрическая, дюймовая,

трубная

цилиндрическая;

Б) цилиндрическая, упорная, трапецеидальная;

12. Расшифруй запись: Тр 3/8 // - 32 ; Свой вариант ответа

13. Как называются напильники №4 и №5 и для чего они предназначены?

А) это личные напильники, для опилования

небольшого слоя металла с поверхности

заготовки;

Б) это бархатные напильники, для

окончательной обработки металла;

В) это драчёвые напильники, для удаления

большого слоя металла с заготовки;

14. Рычажные ножницы предназначены для резки стали толщиной до.....

А) 4мм;

Б) 2мм;

В) 1мм;

15. Зенкованием называется....

А) операция по обработке отверстий, улучшая его геометричность, шероховатость, незначительно увеличивая диаметр отверстия;

Б) операция по обработке отверстия, образования углубления под «потай» головок болтов, винтов, заклёпок;

16. Каким инструментом получают углубление на металле перед началом сверления отверстия?

А) кернером;

Б) керном;

В) бородком;

17. Техника безопасности при резке металла ручными ножницами.

Свой вариант ответа

18. Что такое развальцовка?

А) уменьшение диаметра трубы;

Б) увеличение (расширение) диаметра трубы;

19. Какие припои относятся к тугоплавким (твёрдым)?

А) серебрянные, медно – цинковые, медно –

никелиевые;

Б) оловянно – свинцовые, оловянные;

20. Бура – это флюс для.... А) мягких припоев;

Б) тугоплавких припоев;

ОБРАБОТКА ОТВЕТОВ:

20 – 19 ответов – оценка «5»;

18 – 15 ответов – оценка «4»;

14 – 11 ответов – оценка «3»;

10 и менее ответов – оценка «2».

Типовое задание демонстрационного экзамена по компетенции

«Кузовной ремонт» включает в себя:

Модуль А Диагностика геометрии кузова:

Задания для проведения демонстрационного экзамена:

- Время выполнения – 1 час.

Задача: Продемонстрировать навыки работы по измерению геометрии кузова автомобиля с помощью механической измерительной системы. Дать рекомендации по восстановлению геометрии кузова автомобиля.

Модуль В Замена структурного элемента кузова автомобиля:

Задания для проведения демонстрационного экзамена:

- Время выполнения – 2 часа.

Задача: Продемонстрировать навыки работы необходимые при замене структурного элемента с использованием определённых заданием способов соединения кузовных деталей.

7. Составители программы

Чернухин Максим Владимирович, старший мастер ГАПОУ ТО «ТКТТС», эксперт с правом оценки демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Кузовной ремонт»;

Абадков Александр Владимирович, преподаватель дисциплин профессионального цикла ГАПОУ ТО «ТКТТС», эксперт с правом проведения чемпионатов в своём регионе по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Кузовной ремонт»;

Фалалеев Евгений Михайлович, мастер производственного обучения ГАПОУ ТО «ТКТТС», эксперт с правом оценки демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Кузовной ремонт».

Эксперт программы – Морозова Н.Л., методист ЦОПП