

Педагогическим советом
Протокол № 4 от 28.04.2021

Утверждаю

директор

Тамочкин Виктор Николаевич

28.04.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

среднего общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	технической графики;
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3	теоретических основ сварки и резки металлов.
	Лаборатории:
1	материаловедения;
2	электротехники и сварочного оборудования;
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1	слесарная;
2	сварочная для сварки металлов;
3	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Полигоны:
1	сварочный.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса" разработан на основе:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, - Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 15 июня 2014 г. N2 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями 2017 г.

Организация учебного процесса и режим занятий:

1) Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

2) Нормативный срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 10 месяцев.

3) Обучение по учебным циклам — 16 недель, учебная и производственная (по профилю специальности) практика— 22 недели, промежуточная аттестация – 1 неделя, общее каникулярное время - 2 недели.

4) Календарный учебный график разрабатывается для каждой группы при обязательном соблюдении продолжительности учебных семестров, экзаменационных сессий, производственной и учебной практик, каникул и сроков проведения государственной итоговой аттестации.

5) Занятия в колледже проводятся в одну смену. Учебные занятия сгруппированы парами (продолжительность одного занятия составляет 45 мин.).

6) Объем всех видов учебной нагрузки на студента составляет — не более 54 часов в неделю.

7) Качество освоения учебных дисциплин, ПМ ППКРС оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Текущий контроль успеваемости проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, МДК, УП, ПП, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен квалификационный, направленный на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности.

8) Консультации входят в общий объем образовательной программы. Формы проведения консультаций (индивидуальные, групповые) определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала. Консультации предусматриваются по дисциплинам и МДК в течение учебного года, а также в период промежуточной аттестации для подготовки к экзаменам и государственной итоговой аттестации.

9) При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится концентрированно.

10) Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации, которая оснащена набором оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии».

11) Производственная практика проводится на предприятиях, материальная база которых соответствует требованиям ФГОС и данной образовательной программы.

12) Официальным языком, на котором ведется обучение, является русский язык.

Формирование вариативной части ППКРС:

Время, отведенное на вариативную часть в объеме 250 часов, использовано следующим образом:

3. Введен новый ПМ.03. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе – 250 час. часов.

Государственная итоговая аттестация проводится в формате демонстрационного экзамена в соответствии с Программой ГИА. В период подготовки к ГИА с группой проводятся консультации.

Согласовано

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Заместитель директора по УПР		Н Ф. Борзенко
Руководитель УМО		Е.Д. Турбина