

Методическим советом
Протокол № 9 от 16.05.2018



25.05.2018

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32 Оператор станков с программным управлением
код наименование профессии

уровень образования основное общее образование

квалификация: Оператор станков с программным управлением,

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППКРС: 2г 10м год начала подготовки по УП 2018

профиль получаемого профессионального образования технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1555

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации											Учебная нагрузка обучающихся, ч.													Распределение по Курс																
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Саност. (с.р. и н.п.)	Консультации	Обязательная					Семестр 1			Семестр 2			Семестр 3																				
											всего	в том числе				17 нед			23 нед			16 нед																				
												Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Промежут. аттестация	Индивиду. проект (входит в с.р.)	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	в том числе	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	в том числе	Максим.	Саност.	Консульт.												
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)													36	34,47			36			34				36				33,41														
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	4	14			15	2160	106	2	2052	1262	738	52		20	572	26	546	326	202	18			548	24	2	522	288	200	34			344	8	316	176	140			20		
ОДБ	Обязательные учебные дисциплины	3	7			9	1250	58		1192	660	532			20	300	10	290	168	122				298	12		286	154	132			344	8	316	176	140			20			
ОУД.01	Русский язык	2				1	120	6		114	94	20				56	4	52	42	10				64	2		62	52	10													
ОУД.02	Литература	3				12	188	16		172	148	24			10	70	2	68	60	8				42	2		40	32	8			76	2	64	56	8				10		
ОУД.03	Иностранный язык		3			12	174	2		172		172				34		34		34				42	2		40		40			42										
ОУД.04	Математика	3	1			2	292	8		284	196	88				104	2	102	66	36				108	4		104	70	34			80	2	78	60	18						
ОУД.05	История		4			3	184	14		170	130	40			10																92	2	80	60	20				10			
ОУД.06	Астрономия					5	38	2		36	30	6																														
ОУД.07	Физическая культура		1-4			172	180	8		172		172				36	2	34		34				42	2		40		40			54	2	52		52						
ОУД.08	ОБЖ					4	74	2		72	62	10																														
ОДП	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	1	5			5	748	36	2	710	482	192	36			220	12	208	114	76	18			198	8	2	188	102	68	18												
ОДП.01	Информатика		2			1	114	6		108		108				62	4	58		58				52	2		50		50													
ОДП.02	Физика	2	1				190	8	2	180	142	20	18			86	4	82	64	10	8			104	4	2	98	78	10	10												
ОДП.03	Химия		2			1	114	6		108	74	16	18			72	4	68	50	8	10			42	2		40	24	8	8												
ОДП.04	Обществознание (включая экономику и право)		5			4	176	6		170	140	30																														
ОДП.05	Биология					6	40	4		36	30	6																														
ОДП.06	География		5				76	4		72	66	6																														
ОДП.07	Экология					5	38	2		36	30	6																														
ПОО	Дополнительные учебные дисциплины		2			1	162	12		150	120	14	16			52	4	48	44	4				52	4		48	32	16													
ПОО.01	Введение в специальность					1	52	4		48	44	4				52	4	48	44	4																						
ПОО.02	Основы конкурентоспособности на рынке труда		6				58	4		54	44	10																														
ПОО.03	Основы электротехники		2				52	4		48	32	16												52	4		48	32	16													
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5	20			3	2196	74	42	2080	480	360	160	144	40		40	40						316	12	10	294	88	94	4			268	10	6	252	74	10	50		10	
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	1	7			2	442	22	16	404	132	244	20	8	40		40	40						144	6	6	132	48	84													
ОПЦ.01	Техническая графика		2			1	88	2	2	84		84				40		40		40				48	2	2	44		44													
ОПЦ.02	Основы материаловедения		2			50	2	2	46	26	20													50	2	2	46	26	20													
ОПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности					6	56	6	2	48	30	18																														
ОПЦ.04	Физическая культура		56				52	4	4	44		44																														
ОПЦ.05	Технические измерения		2				46	2	2	42	22	20												46	2	2	42	22	20													
ОПЦ.06	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	5					50	2		48	20	20	8																													
ОПЦ.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5				46	2	2	42		42																														
ОПЦ.08	Основы экономики и предпринимательской деятельности		6				54	2	2	50	34	16																														
ПЦ	Профессиональный цикл	4	13			1	1754	52	26	1676	348	116	140	136										172	6	4	162	40	10	4			268	10	6	252	74	10	50		10	
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	1	6				658	16	12	630	120	20	66	28											172	6	4	162	40	10	4			208	6	4	198	40	10	30		10
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		23				244	16	12	216	120	20	66	10											64	6	4	54	40	10	4			100	6	4	90	40	10	30		10
УП.01.01	Учебная практика (токарные, фрезерные шлифовальные, сверлильные, копировальные работы)		2-4	РП	<input checked="" type="checkbox"/>	час	288			288	нед	8			час												108	нед	3			час			108	нед	3					
ПП.01.01	Производственная практика		4	РП	<input type="checkbox"/>	час	108			108	нед	3			час																	час										
ПМ.01.ЭК	Демонстрационный экзамен	4					18																									час										
	Всего часов по МДК						244			216																																
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1	4			1	328	8	4	316	68	10	40	18																		60	4	2	54	34		20				
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением		3			4	130	8	4	118	68	10	40																			60	4	2	54	34		20				

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Материаловедения;
2	Технической графики;
3	Безопасности жизнедеятельности;
4	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
5	Лаборатории:
6	Программного управления станками с ЧПУ
7	Материаловедения
	Мастерские:
1	Металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
2	Спортивный комплекс:
3	Стадион открытого типа;
4	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса" разработан на основе:

Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 413 от 17 мая 2012 г.,

- Приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 года N9 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования».

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 15 июня 2014 г. N2 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»,

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N2 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»,

- Письмом Министерства образования и науки РФ, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 года №02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 года № 06-259).

- Письмом Министерства образования и науки РФ, Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 02 февраля 2017 г. № 06-156 «О Методических рекомендациях».

Организация учебного процесса и режима занятий:

1) Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

2) Нормативный срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

3) Обучение по учебным циклам — 89 недель, учебная и производственная (по профилю специальности) практика— 26 недель, промежуточная аттестация — на I курсе,- 1 неделя, на II курсе - 2 недели, на III курсе – 3 недели, общее каникулярное время - 24 недели.

4) График учебного процесса разрабатывается для каждой группы при обязательном соблюдении продолжительности учебных семестров, экзаменационных сессий, преддипломной, производственной и учебной практик, каникул и сроков проведения государственной итоговой аттестации.

5) Занятия в колледже проводятся в одну смену. Занятия сгруппированы парами (продолжительность одного занятия составляет 45 мин.).

6) Объем всех видов учебной нагрузки на студента составляет — 36 часов в неделю.

Общеобразовательная подготовка реализуется в объеме 1476 часа за первый год обучения. Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

8) Качество освоения учебных дисциплин, ПМ ППКРС оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Текущий контроль успеваемости проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, МДК, УП, ПП, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен квалификационный, направленный на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности

9) Консультации входят в общий объем образовательной программы. Формы проведения консультаций (индивидуальные, групповые) определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала. Консультации предусматриваются по дисциплинам и МДК в течение учебного года, а также в период промежуточной аттестации для подготовки к экзаменам и государственной итоговой аттестации.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

- 10) При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится концентрированно
- 11) Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации, которая оснащена набором оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ».
- 12) Производственная практика проводится на предприятиях, материальная база которых соответствует требованиям ФГОС и данной образовательной программы.
- 13) Официальным языком, на котором ведется обучение, является русский язык.

Формирование вариативной части ППССЗ:

Время, отведенное на вариативную часть ФГОС по профессии в объеме 440 часов, использовано следующим образом:

Введены новые общепрофессиональные дисциплины:

Иностранный язык в профессиональной деятельности – 46 часов;

Технические измерения – 46 часов;

Системы автоматизированного проектирования технологических процессов -50 часов;

Основы экономики и предпринимательской деятельности – 46 часов.

Увеличен объем часов на изучение: ПМ .04 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической, в том числе на МДК04.01 Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса – 100 часов, на УП 04.01 – 144 часов.

В качестве дополнительных дисциплин общеобразовательной подготовки введены:

- адаптивная дисциплина «Основы конкурентоспособности на рынке труда» - 58 часов;

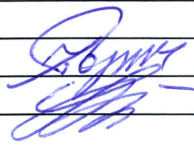
- «Основы электротехники» - 52 часа;

- «Введение в специальность» - 52 часа.

Государственная итоговая аттестация проводится в формате демонстрационного экзамена в соответствии с Программой ГИА. В период подготовки к ГИА с группой организуются консультации

Согласовано

Заместитель директора по УПР


Н.Ф. Борзенко

Руководитель УМО

Е.Д. Турбина