

Педагогическим советом
Протокол № 4 от 17.04.2019



Утверждаю

директор

Гамочкин Виктор Николаевич

17.04.2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

среднего профессионального образования

23.02.06

Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основного общего образования

На базе

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

2г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 22.04.2014

№ 388

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Курс 3														Максимальная учебная нагрузка			
Семестр 5							Семестр 6										
Максим.	Саност.	Обязательная	в том числе					Максим.	Саност.	Обязательная	в том числе					Обяз. часть	Вар. часть
			Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.				Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.		
час		нед					час	108	нед	3							
															254		
															74		
															180		
час		нед					час		нед								
час		нед					час		нед								
час		нед					час		нед								
час		нед					час		нед								
час		нед					час	216	нед	6							
час		нед					час		нед								
час		нед					час		нед								
час		нед					час	216	нед	6							
час		нед					час	216	нед	6							
час		нед					час		нед								
час		нед					час	144	нед	4							
час		нед					час	216	нед	6							
час		нед					час	144	нед	4							
час		нед					час	72	нед	2							
час		нед					час		нед								
час		нед					час		нед								
50																	
50																	
918	306	612	308	256		48	378	126	252	182	58		12	3186	1350		
918	306	612	308	256		48	378	126	252	182	58		12	3186	1350		
1																	
5																	
1																	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	социально-экономических дисциплин;
2	инострного языка;
3	математики;
4	информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;
5	инженерной графики;
6	технической механики;
7	метрологии, стандартизации и сертификации;
8	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
9	конструкции подвижного состава;
10	технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения;
11	общего курса железных дорог;
12	методический.
	Лаборатории:
1	электротехники;
2	электроники и микропроцессорной техники;
3	материаловедения;
4	электрических машин и преобразователей подвижного состава;
5	электрических аппаратов и цепей подвижного состава;
6	автоматических тормозов подвижного состава;
7	технического обслуживания и ремонта подвижного состава.
	Мастерские:
1	слесарные;
2	электросварочные;
3	электромонтажные;
4	механообрабатывающие.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса" разработан на основе:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации». - Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 388 от 22 апреля 2014 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 32769 от 18 июня 2014 г.) 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, базовой подготовки. - Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 15 июня 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями 2017 года, - Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», - Письмом Министерства образования и науки РФ, Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 02 февраля 2017 г. № 06-156 «О Методических рекомендациях».

Организация учебного процесса и режима занятий:

1) Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

Продолжительность учебной недели - шестидневная.

2) Нормативный срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 2 года 10 месяцев

3) Обучение по учебным циклам — 84 недели, учебная и производственная (по профилю специальности) практика— 25 недель, производственная (преддипломная) практика— 4 недели, промежуточная аттестация — на I курсе,- 2 недели, на II курсе - 2 недели, на III курсе – 1 неделя, общее каникулярное время - 23 недели.

4) График учебного процесса разрабатывается для каждой группы при обязательном соблюдении продолжительности учебных семестров, экзаменационных сессий, преддипломной, производственной и учебной практик, каникул и сроков проведения государственной итоговой аттестации.

5) Занятия в колледже проводятся в одну смену. Занятия сгруппированы парами (продолжительность одного занятия составляет 45 мин.).

6) Объем обязательной учебной нагрузки составляет — 36 часов в неделю, максимальная нагрузка — 54 академических часа в неделю.

7) Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Текущий контроль успеваемости проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов экзаменов и экзаменов квалификационных: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную учебную дисциплину, экзамены и экзамены квалификационные- за счет времени, выделенного ФГОС СПО по специальности.

8) По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен квалификационный, направленный на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

9) Объем аттестационных мероприятий в расчете на одного студента за один учебный год устанавливается в размере, не превышающем: экзаменов - 8, зачетов - 10. В объем аттестационных мероприятий не включаются аттестационные мероприятия по учебной дисциплине "Физическая культура".

8) Система оценок — по пятибалльной шкале.

9) Консультации проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций — групповые, индивидуальные.

10) Учебным планом предусмотрено выполнение двух курсовых работ на 3 курсе: по МДК. 02.01 Организация работы и управления подразделением организации и МДК 03.01. Разработка технологических процессов, технической документации, за счет часов, отведенных на междисциплинарный курс.

11) В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающийся получает рабочие профессии: слесарь по ремонту подвижного состава 3 разряда, помощник машиниста тепловоза.

Формирование вариативной части ППССЗ:

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Вариативная часть ППССЗ составляет 1350 часов и распределена на увеличение объема имеющихся УД, МДК, УП, ПП и введение новых общепрофессиональных дисциплин, МДК и практики с учетом запросов работодателей региона:

- Введение новых общепрофессиональных дисциплин: «Основы предпринимательской деятельности (расширяя горизонты: profilum)» -52 часа, «Использование энергоэффективных и энергосберегающих технологий и оборудования в производственной сфере и быту» — 48 часа, «Основы профессиональной психологии» – 102 часа, «Электропривод и преобразователи подвижного состава» – 136 часа.

- Увеличение объема МДК: МДК.01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава) на - 78 часов, МДК 03. Разработка технологических процессов, технической документации на – 146 часов;

- Введение ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по ремонту подвижного состава, машинист электровоза) – 254 часа.

Государственная итоговая аттестация по образовательной программе – выпускная квалификационная работа (дипломный проект). Содержание заданий выпускной квалификационной работы должно соответствовать результатам освоения одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в данную образовательную программу

Согласовано

Заместитель директора по УПР



Н.Ф. Борзенко

Руководитель УМО

Е.Д. Турбина