

Педагогическим советом
Протокол № 4 от 17.04.2019



Утверждаю

Директор

Гамочкин В.Н.

17.04.2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32

Оператор станков с программным управлением

код

наименование профессии

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1555

Виды деятельности
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам												Максимальная учебная нагрузка	
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная				Семестр 1						Семестр 2											
											Всего	в том числе			Семестр 1			Семестр 2			Семестр 1			Семестр 2								
												Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	14 (3) нед	в том числе	15 1/2 (5) нед	в том числе	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Промеж. аттестация	Индивид. проект	Максим.		

Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)

36 34,12 36 34,23

77,92% 22,08%

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3	10	10	1440	40	30	1280	280	290	134	90	630	20	12	580	150	130	84	18	810	20	18	700	130	160	50	72	1122	318	
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл		1	9	338	18	14	306	116	170	20		204	10	6	188	66	102	20		134	8	8	118	50	68			194	144	
ОПЦ.01	Техническая графика			12	50	2		48	48				50	2		48	48												50		
ОПЦ.02	Основы материаловедения			1	46	2	2	42	24	18			46	2	2	42	24	18											46		
ОПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности			2	46	2	2	42	30	12											46	2	2	42	30	12			46		
ОПЦ.04	Физическая культура		2	1	52	4	4	44	44				28	2	2	24	24				24	2	2	20					52		
ОПЦ.05	Технические измерения			1	38	2	2	34	22	12			38	2	2	34	22	12												38	
ОПЦ.06	Основы электротехники			1	42	2		40	20		20		42	2		40	20		20											42	
ОПЦ.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности			2	32	2	2	28		28											32	2	2	28		28				32	
ОПЦ.08	Основы экономики и предпринимательской деятельности (Расширяя горизонты:Profilum)			2	32	2	2	28	20	8											32	2	2	28	20	8				32	
ПЦ	Профессиональный цикл	3	9	1	1102	22	16	974	164	120	114	90	426	10	6	392	84	28	64	18	676	12	10	582	80	92	50	72	928	174	
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	1	3		426	10	6	392	84	28	64	18	426	10	6	392	84	28	64	18									426		
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		1		192	10	6	176	84	28	64		192	10	6	176	84	28	64										192		
УП.01.01	Учебная практика (токарные, фрезерные шлифовальные, сверлильные, копировальные работы)		1	РП	час	108		108	нед	3		час	час		108	нед	3			час			нед						108		
ПП.01.01	Производственная практика		1	РП	час	108		108	нед	3		час		108	нед	3				час			нед						108		
ПМ.01.ЭК	Демонстрационный экзамен	1			18							18	18							18									18		
	Всего часов по МДК				192			176																							
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1	3		310	4	6	264	26	74	20	36									310	4	6	264	26	74	20	36	274	36	
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением		2		130	4	6	120	26	74	20										130	4	6	120	26	74	20		130		
УП.02.01	Учебная практика (разработка управляющих программ)		2	РП	час	108		108	нед	3		час		нед						час			108	нед	3				108		
ПП.02.01	Производственная практика		2	РП	час	36		36	нед	1		час		нед						час			36	нед	1				36		
ПМ.02.ЭК	Демонстрационный экзамен	2			36							36								36								36			
	Всего часов по МДК				130			120													36										
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	1	3		366	8	4	318	54	18	30	36									366	8	4	318	54	18	30	36	228	138	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса		2		114	8	4	102	54	18	30										114	8	4	102	54	18	30		84	30	
УП.03.01	Учебная практика (металлообработка на станках с ЧПУ)		2	РП	час	72		72	нед	2		час		нед						час			72	нед	2				36	36	
ПП.04.01	Производственная практика		2	РП	час	144		144	нед	4		час		нед						час			144	нед	4				108	36	
ПМ.03.ЭК	Демонстрационный экзамен	2			36							36								36								36			
	Всего часов по МДК				114			102													36										
	Учебная и производственная практики				час	576		576	нед	16		час	час	216	нед	6				час			360	нед	10						
	Учебная практика				час	288		288	нед	8		час	час	108	нед	3				час			180	нед	5						

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Материаловедения;
2	Технической графики;
3	Безопасности жизнедеятельности;
4	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
5	Лаборатории:
6	Программного управления станками с ЧПУ
7	Материаловедения
	Мастерские:
1	Металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
2	Спортивный комплекс:
3	Стадион открытого типа;
4	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области "Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса" разработан на основе:

Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 413 от 17 мая 2012 г., - Приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 года N9 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования». - Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 15 июня 2014 г. N2 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», - Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N2 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», - Письмом Министерства образования и науки РФ, Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 02 февраля 2017 г. № 06-156 «О Методических рекомендациях».

Организация учебного процесса и режима занятий:

1) Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

2) Нормативный срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 10 месяцев.

3) Обучение по учебным циклам — 21,5 недель, учебная и производственная (по профилю специальности) практика— 16 недель, промежуточная аттестация — 1,5 недель, общее каникулярное время - 2 недели.

4) Календарный учебный график разрабатывается для каждой группы при обязательном соблюдении продолжительности учебных семестров, экзаменационных сессий, производственной и учебной практик, каникул и сроков проведения государственной итоговой аттестации.

5) Занятия в колледже проводятся в одну смену. Занятия сгруппированы парами (продолжительность одного занятия составляет 45 мин.).

6) Объем всех видов учебной нагрузки на студента составляет — 36 часов в неделю.

7) Качество освоения учебных дисциплин, ПМ ППКРС оценивается в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Текущий контроль успеваемости проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, МДК, УП, ПП, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен квалификационный, направленный на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности

8) Консультации входят в общий объем образовательной программы. Формы проведения консультаций (индивидуальные, групповые) определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала. Консультации предусматриваются по дисциплинам и МДК в течение учебного года, а также в период промежуточной аттестации для подготовки к экзаменам и государственной итоговой аттестации.

9) При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей; производственная практика проводится концентрированно

11) Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации, которая оснащена набором оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Многоосевая обработка на станках с ЧПУ».

12) Производственная практика проводится на предприятиях, материальная база которых соответствует требованиям ФГОС и данной образовательной программы.

13) Официальным языком, на котором ведется обучение, является русский язык.

Формирование вариативной части ППССЗ: Время, отведенное на вариативную часть ФГОС по профессии в объеме 318 часов, использовано следующим образом:

Введены новые общепрофессиональные дисциплины: Иностранный язык в профессиональной деятельности – 36 часов; Технические измерения – 38 часов; Основы электроники – 42 часа; Основы предпринимательской деятельности (расширяя горизонты: profillum) – 32 часов.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Увеличен объем часов на изучение: ПМ .03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической на – 138 часов., на промежуточную аттестацию - 36 часов

Государственная итоговая аттестация проводится в формате демонстрационного экзамена в соответствии с Программой ГИА. В период подготовки к ГИА с группой организуются консультации

Согласовано

Заместитель директора по УПР

Н.Ф. Борзенко

Руководител УМО

Е.Д. Турбина