

Департамент образования и науки Тюменской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Тюменской области
«Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»
(ГАПОУ ТО «ТКТТС»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПО ПРОФЕССИИ

СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

(7.5 недель, 270 часов, 2 курс, 4 семестр)

Профессия: 18165 Сборщик изделий из пластмасс

Квалификация: Сборщик изделий из пластмасс - 2 разряд

Форма обучения: очная

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального директора
ОАО «Экспериментальная
судоверфь»

 А.В.Бобырь

« 13 » 04 2023 г.



Тюмень 2023

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании предметно-цикловой комиссией дисциплин профессионального цикла Технологий сервиса и водного транспорта
Протокол заседания № 9 от «19» апреля 2023 г.
Преседатель ПЦК



/Ковалева И.Г

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора по учебно-производственной работе



Н.Ф. Борзенко

«19» апреля 2023 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации обучающихся Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области «Тюменский колледж водного транспорта» разработан на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР, ОК 016-94), квалификационных характеристик по рабочей профессии Сборщик изделий из пластмасс – 2 разряда, Приказа Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013г. №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г. №292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Организация – разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса» (ГАПОУ ТО «ТКТТС»)

Разработчики:

Норошкина А.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории ГАПОУ ТО «Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»

Содержание

1. Паспорт программы производственной практики	4
2. Структура и содержание производственной практики	5
3. Тематический план и содержание производственной практики	6
4. Условия реализации программы производственной практики	8
5. Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики	10
.	

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02. Профессиональный модуль по профессии сборщик изделий из пластмасс.

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации по профессии 18165 сборщик изделий из пластмасс в части освоения вида профессиональной деятельности в соответствии с требованиями ЕТКС.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля: производственная практика входит в профессиональный цикл.

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен:

ВПД	Формирование умений
Организация подготовки и выполнение сборочных работ из пластмасс	-подготовить детали к сборке; -собирать простые изделия из пластмассовых деталей; -выполнять сборочные работы, связанные со склейкой и электроподогревом собираемых деталей; -приготовить клей; -сбирать изделия вручную или при помощи приспособлений и инструментов; -провести испытание собранных изделий на прочность, целостность и герметичность; -сдать готовые изделия на упаковку.
	Приобретение первоначального практического опыта - по правилам сборки простых изделий из неармированных деталей; -выполнения технологической последовательности сборки изделий; -приготовления клеящего вещества; -конструирования собираемых изделий; -обслуживания эксплуатируемого оборудования; -сдачи и упаковки изделия из пластмассы; -проверки качества готового изделия с учетом требований, предъявляемых к готовым изделиям.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Всего производственной практики – **270 часов.**

2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: комплектовщик изделий и инструмента.

Сборщик изделий из пластмасс 1-го разряда

Характеристика работ.

Сборка простых изделий из неармированных деталей. Выполнение отдельных вспомогательных сборочных работ. Должен знать: правила сборки и разборки простых изделий из неармированных деталей; требования, предъявляемые к качеству сборки простых изделий.

Примеры работ. 1. Детали мебели - зачистка от облоя и скругление кромок. 2. Соски-пустышки, щетки массажные, очки солнцезащитные, коробочки пластмассовые – сборка.

Сборщик изделий из пластмасс 2-го разряда

Характеристика работ.

Сборка изделий средней сложности из неармированных пластмассовых деталей. Выполнение сборочных работ, связанных со склейкой, клепкой или электроподогревом собираемых деталей. Подготовка клея. Установка приспособлений для сборки изделий. Должен знать: технологию сборки изделий из пластмассовых деталей и приготовления клея; назначение собираемых изделий; правила работы с приспособлениями для сборки изделий из пластмасс. Примеры работ. Сборка. 1. Каркас шкафа для белья, каталка детская, полка, стул, диван детский, ручки дверные и оконные, тумбы письменного стола, флейта.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, разделов, тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объем часов
ПМ 02. Профессиональный модуль по профессии Сборщик изделий из пластмасс		270
Тема №1. Инструктаж по соблюдению безопасных условий труда и противопожарная безопасность на предприятиях, в механических цехах	Организация труда и рабочего места; ознакомление с инструкциями по соблюдению безопасных условий труда и противопожарная безопасность на предприятиях	6
Тема № 2. Выполнение сборки простых изделий. 24 час	Получение деталей для сборки, проверка качества деталей для сборки.	6
	Разметка сопрягаемых деталей.	6
	Механическая обработка сопрягаемых деталей;	6
	Разборка и сборка простых изделий из неармированных деталей.	6
Тема № 3. Выполнение сборки сложных изделий. 84 час	1. Выбор способа сборки изделия из пластмасс.	6
	2. Выбор способа сборки изделия из пластмасс.	6
	3. Сборка сложных бытовых изделий из пластмасс, состоящих из неармированных деталей.	6
	4. Сборка сложных бытовых изделий из пластмасс, состоящих из армированных деталей.	6
	5. Сборка сложных технических изделий из пластмасс, состоящих из неармированных деталей.	6
	6. Сборка сложных технических изделий из пластмасс, состоящих из армированных деталей.	6
	7. Сборка с электроподогревом собираемых деталей.	6
	8. Сборка с электроподогревом собираемых деталей.	6
	9. Сборка с электроподогревом собираемых	6

	деталей.	
	10. Сборка с электроподогревом собираемых деталей.	6
	11. Склёпывание деталей из пластмасс.	6
	12. Склёпывание деталей из пластмасс.	6
	13. Склёпывание деталей из пластмасс.	6
	14. Склёпывание деталей из пластмасс.	6
Тема № 4. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения. 150 час	1. Установка приспособлений для сборки изделий.	6
	2. Установка и регулировка приспособлений для сборки изделий.	6
	3. Заделка швов в изделиях средней сложности.	6
	4. Сборка и соединение пластмассовых вентилях с фасонными частями.	6
	5. Сборка и соединение пластмассовых вентилях.	6
	6. Сборка трубопровода с пластмассовой арматурой.	6
	7. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	8. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного и цветового решения.	6
	9. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	10. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	11. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	12. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	13. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	14. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	15. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	16. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	17. Выполнение практической квалификационной работы по профессии	6
	18. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	19. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	20. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	21. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	22. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	23. Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6

	24.Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	25.Сборка-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного решения.	6
	Выполнение практической квалификационной работы по профессии	6
	Итого	270

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика обучающихся проводится на предприятиях, на основе прямых договоров, заключаемых между колледжем и каждым предприятием, куда направляются обучающиеся.

Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения практики устанавливаются колледжем в соответствии с ООП и графиком учебного процесса.

Обучающиеся, осваивающие ООП, при прохождении практики на предприятиях:

- полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдают действующие на предприятиях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.

Организацию и руководство *производственной* практикой осуществляют руководители практики от колледжа (мастера производственного обучения, руководитель практики) и от предприятия (наставники).

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Общее руководство и контроль за практикой от колледжа осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе, заведующий производственной практикой.

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на предприятии, а также трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования.

Результаты прохождения практики обучающимися представляются в колледж (дневник, аттестационный лист, характеристику, отчет, акт выполнения выпускной практической квалификационной работы (при необходимости) и учитываются при итоговой аттестации.

Перечень учебных изданий, электронных ресурсов, дополнительной литературы

4.2.1. Печатные издания

Основные источники:

4.2.2. Дополнительные источники

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2018 Выпуск №1 ЕТКС 27.

4.2.3. Справочная литература:

1. Филатов В.И., Корсаков В.Д. Технологическая подготовка процессов формования изделий из пластмасс: Справочник технолога машиностроителя. Ленинград: Политехника 2020. – 252с.
2. Типовая должностная инструкция Сборщика изделий из пластмасс.
3. ГОСТ Р 50962-96 - Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия.

4. ГОСТ 27358-87 - Пресс-формы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.

5. ГОСТ 4650-80 - Пластмассы. Методы определения водопоглощения.

- Пластмассы. Википедия. Режим доступа: <https://ru.wikipedia.org/>

- Виды пластмасс, свойства, производство и применение. Режим доступа:

<https://www.syl.ru/article/332995/vidyi-plastmass-svoystva-proizvodstvo-i-primenenie>

- Виды и свойства пластмасс. Определение типа пластика. Режим доступа:

<https://artmalyar.ru/pokraska/okraska-plastika-first.html>

- Производство пластмассовых изделий: анализ, оборудование, окупаемость. Режим доступа:

<https://biznesprost.com/otkryt-biznes/proizvodstvo-plastmassovykh-izdelij.html>

- Установка пластиковых окон по ГОСТу. Режим доступа: [https://srbu.ru/otdelochnye-](https://srbu.ru/otdelochnye-materialy/409-ustanovka-plastikovyx-okon-po-gostu-instruktsiya.html)

[materialy/409-ustanovka-plastikovyx-okon-po-gostu-instruktsiya.html](https://srbu.ru/otdelochnye-materialy/409-ustanovka-plastikovyx-okon-po-gostu-instruktsiya.html)

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика завершается промежуточной аттестацией, которая проводится в форме зачета.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
Сборщик изделий из пластмасс 1-го разряда Сборка простых изделий из неармированных деталей. Выполнение отдельных вспомогательных сборочных работ. Должен знать: правила сборки и разборки простых изделий из неармированных деталей; требования, предъявляемые к качеству сборки простых изделий.	Экспертная оценка выполнения заданий производственной практики, дневник, характеристика, зачет
Сборщик изделий из пластмасс 2-го разряда Сборка изделий средней сложности из неармированных пластмассовых деталей. Выполнение сборочных работ, связанных со склейкой, клепкой или электроподогревом собираемых деталей. Подготовка клея. Установка приспособлений для сборки изделий. Должен знать: технологию сборки изделий из пластмассовых деталей и приготовления клея; назначение собираемых изделий; правила работы с приспособлениями для сборки изделий из пластмасс.	Экспертная оценка выполнения заданий производственной практики, дневник, характеристика, зачет