

*

Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Тюменской области
«Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»
(ГАПОУ ТО «ТКТТС»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПО ПРОФЕССИИ

СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

(12,1 неделя, 438 часов, 2 курс, 3-4 семестр)

Профессия: 18165 Сборщик изделий из пластмасс

Квалификация: Сборщик изделий из пластмасс - 2 разряд

Форма обучения: очная

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора
ЗАО «Экспериментальная судовой верфь»



А.В.Бобырь

«27» апреля 2022 г.



Тюмень 2022

Рабочая программа учебной практики разработана на основе профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации обучающихся Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области «Тюменский колледж водного транспорта» разработан на основе общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР, ОК 016-94), квалификационных характеристик по рабочей профессии Сборщик изделий из пластмасс – 2 разряд, Приказа Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013г. №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г. №292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Рассмотрена на заседании ПЦК дисциплин общепрофессионального цикла водного транспорта и профессионального обучения
протокол №9 от «20» апреля 2022 г.

Председатель ПЦК  /Науманова С.Ж./

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»

Разработчики:

Норошкина А.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории ГАПОУ ТО «Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»

Содержание

1. Паспорт программы учебной практики	4
2. Результаты освоения программы учебной практики	5
3. Тематический план и содержание учебной практики	6
4. Условия реализации программы учебной практики	11
5. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	13

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы учебной практики

Программа учебной практики УП.02.01 является частью программы подготовки квалифицированных специалистов по профессии 18165 Сборщик изделий из пластмасс, в части освоения основного вида деятельности ВД.

Программа учебной практике профессиональной подготовки лиц с выраженными психофизическими нарушениями, в том числе с умеренной умственной отсталостью и со сложной структурой дефекта разработана на основе квалификационных характеристик, содержащихся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий «Профессии рабочих, общие для всех отраслей экономики» и рабочего учебного плана для профессиональной подготовки рабочих по профессии Сборщик изделий из пластмасс (2 разряда) из числа детей, имеющих нарушения в умственном и физическом развитии разной степени тяжести (выпускников специальных коррекционных школ VIII вида).

1.2. Цели и задачи учебной практики:

формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей программы профессиональной подготовки и социальной адаптации по основным видам профессиональной деятельности.

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающихся должен:

ВПД	Формирование умений
Выполнение сборочных работ из пластмасс	-подготовить детали к сборке; -собирать простые изделия из пластмассовых деталей; -выполнять сборочные работы, связанные со склейкой собираемых деталей; -сбирать изделия вручную или при помощи приспособлений и инструментов; -проводить визуальный контроль собранных изделий на целостность и эстетический вид; -сдать готовые изделия на упаковку.
	Приобретение первоначального практического опыта
	-по правилам сборки простых изделий из пластмасс; -выполнения технологической последовательности сборки изделия; -конструирования собираемых изделий; -сдачи и упаковки изделия из пластмассы; -проверки качества готового изделия с учетом требований, предъявляемых к готовым изделиям.

Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности	
Соблюдающий в своей профессиональной деятельности этические принципы: честности, независимости, противодействия коррупции и экстремизму и обладающий умением принимать решение в условиях риска и неопределенности	ЛР 13 <i>Способен принимать решения в условиях риска и неопределенности</i>
Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: эффективно взаимодействующий с членами команды и сотрудни-	ЛР 14 <i>Демонстрирует самостоя-</i>

чающий с другими людьми, осознанно выполняющий профессиональные требования, нацеленный на достижение поставленных целей	<i>тельность, организованность в решении профессиональных задач.</i>
Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда и профессий	ЛР 15 <i>Демонстрирует готовность и способность к самообразованию.</i>

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего:

- количество недель: 12,1

- количество часов: 438 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля, овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД)

Сборщик изделий из пластмасс 1-го разряда

Характеристика работ. Сборка простых изделий из неармированных деталей. Выполнение отдельных вспомогательных сборочных работ. Должен знать: правила сборки и разборки простых изделий из неармированных деталей; требования, предъявляемые к качеству сборки простых изделий.

Примеры работ.

1. Детали мебели - зачистка от облоя и скругление кромок.
2. Соски-пустышки, щетки массажные, очки солнцезащитные, коробочки пластмассовые - сборка.

Сборщик изделий из пластмасс 2-го разряда

Характеристика работ. Сборка изделий средней сложности из неармированных пластмассовых деталей. Выполнение сборочных работ, связанных со склейкой, клепкой или электроподогревом собираемых деталей. Подготовка клея. Установка приспособлений для сборки изделий. Должен знать: технологию сборки изделий из пластмассовых деталей и приготовления клея; назначение собираемых изделий; правила работы с приспособлениями для сборки изделий из пластмасс.

Примеры работ. Сборка. 1. Каркас шкафа для белья, каталка детская, полка, стул, диван детский, ручки дверные и оконные, тумбы письменного стола, флейта.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Наименование темы	Содержание учебных работ	Объем часов	73
1	2	3	
Раздел 1.		12	
Введение.	Инструкция по охране труда и противопожарной безопасности в учебной мастерской, плакаты, видеофильмы.	6	
Вводное занятие	Ознакомление с учебными мастерскими. Техника безопасности и противопожарные мероприятия. Охрана труда	6	
Раздел 1. Самостоятельное выполнение работ по профессии сборщик изделий из пластмасс		198	
Тема 1.1. Экскурсия на предприятие	Виды работ: ознакомление с процессом изготовления и сборки изделий из пластмасс; с номенклатурой предприятия, рабочими помещениями, перечнем работ и оборудованием.	6	
Тема 1.2. Подготовка деталей из пластмасс к сборке	Виды работ: изучение документации на собираемые изделия; нанесение на стыки деталей клеящего материала; герметизация торцов уплотнителем; полировка деталей. Обтирка и зачистка стыкуемых поверхностей пластмассовых труб.	6	
Тема 1.3. Подготовка деталей из пластмасс к сборке	Виды работ: изучение документации на собираемые изделия; нанесение на стыки деталей клеящего материала; герметизация торцов уплотнителем; полировка деталей. Обтирка и зачистка стыкуемых поверхностей пластмассовых труб.	6	
Тема 1.4. Зачистка мебели от облоя	Виды работ: зачистка пластмассовых деталей мебели от облоя с использованием транспортирующего механизма с виброприводом. Зачистка пластмассовых стульчиков.	6	

<p>Тема 1.5. Зачистка мебели от облоя</p>	<p>Виды работ: зачистка пластмассовых деталей мебели от облоя с использованием транспортирующего механизма с виброприводом. Зачистка пластмассовых стульчиков.</p>	<p>6</p>	
<p>Тема 1.6. Закругление мебельных кромок</p>	<p>Виды работ: обработка и радиусное закругление прямых углов кромки при помощи устройства для закругления кромок. Закругление кромок детских пластмассовых стульчиков.</p>	<p>6</p>	
<p>Тема 1.7. Закругление мебельных кромок</p>	<p>Виды работ: обработка и радиусное закругление прямых углов кромки при помощи устройства для закругления кромок. Закругление кромок детских пластмассовых стульчиков.</p>	<p>6</p>	
<p>Тема 1.8. Комплектация изделий бытового назначения</p>	<p>Виды работ: классификация изделий, используемых для кухонного обихода, в сфере обслуживания, в качестве предметов гигиены, для интерьера помещений, при проведении детских праздников, в соответствии с фасоном, комплектностью, конструкцией, размерами, способами формования и отделки. Комплектация светильников из пластмассы.</p>	<p>6</p>	
<p>Тема 1.9. Комплектация изделий бытового назначения</p>	<p>Виды работ: классификация изделий, используемых для кухонного обихода, в сфере обслуживания, в качестве предметов гигиены, для интерьера помещений, при проведении детских праздников, в соответствии с фасоном, комплектностью, конструкцией, размерами, способами формования и отделки. Комплектация светильников из пластмассы.</p>	<p>6</p>	
<p>Тема 1.9. Отделочные операции деталей из пластмасс</p>	<p>Виды работ: зачистка острых кромок и прямоугольных контуров, не требующих соблюдения точных размеров; опиливание вручную наждачной бумагой или напильником; шлифование, дробеструйная обработка и полирование отдельных деталей из пластмасс перед сборкой. Зачистка острых углов наждачной бумагой светильник.</p>	<p>6</p>	
<p>Тема 1.10. Отделочные операции деталей из пластмасс</p>	<p>Виды работ: зачистка острых кромок и прямоугольных контуров, не требующих соблюдения точных размеров; опиливание вручную наждачной бумагой или напильником; шлифование, дробеструйная обработка и полирование отдельных деталей из пластмасс перед сборкой. Зачистка острых углов наждачной бумагой светильник.</p>	<p>6</p>	

Тема 1.11. Сборка изделий технического назначения из пластмасс	Виды работ: комплектующих деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом теплопроводности. Сборка контейнера для мусора.	6	
Тема 1.12. Сборка изделий технического назначения из пластмасс	Виды работ: комплектующих деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом теплопроводности. Сборка контейнера для мусора.	6	
Тема 1.13. Склеивание пластмасс	Виды работ: очистка деталей от загрязнений, придание необходимой шероховатости поверхности, подгонка склеиваемых поверхностей с минимальным зазором, нанесение клеевого состава, выдержка поверхностей до момента склеивания. Склеивание изделий из пластмассы (тарелка, ящик для инструментов и др.)	6	
Тема 1.14. Склеивание пластмасс	Виды работ: склейка изделий из пластмасс в соответствии с требованиями правил технической безопасности и производственной санитарии на специальном столе вручную. Сборка светильника бра.	6	
Тема 1.15. Склеивание пластмасс	Виды работ: очистка деталей от загрязнений, придание необходимой шероховатости поверхности, подгонка склеиваемых поверхностей с минимальным зазором, нанесение клеевого состава, выдержка поверхностей до момента склеивания. Склеивание изделий из пластмассы (тарелка, ящик для инструментов и др.)	6	
Тема 1.16. Склеивание пластмасс	Виды работ: очистка деталей от загрязнений, придание необходимой шероховатости поверхности, подгонка склеиваемых поверхностей с минимальным зазором, нанесение клеевого состава, выдержка поверхностей до момента склеивания. Склеивание изделий из пластмассы (тарелка, ящик для инструментов и др.)	6	
Тема 1.17. Склеивание пластмасс	Виды работ: изготовление деталей эстетического назначения для автомобилей. Сборка и склеивание бампера для автомобиля.	6	
Тема 1.18. Склеивание пластмасс	Виды работ: выдержка поверхностей в собранном состоянии под прессом, термообработка деталей с целью полимеризации клеевого слоя.	6	
Тема 1.16. Сборка изделий вручную	Виды работ: выдержка поверхностей в собранном состоянии под прессом, термообработка деталей с целью полимеризации клеевого слоя.	6	
Тема 1.17. Сборка изделий	Виды работ: выдержка поверхностей в собранном состоянии под прессом, термо-	6	

вручную	обработка деталей с целью полимеризации клеевого слоя.		
Тема 1.18. Сборка изделий вручную	Виды работ: выдержка поверхностей в собранном состоянии под прессом, термообработка деталей с целью полимеризации клеевого слоя.	6	
Тема 1.19. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: сборка пластмассовых коробочек с использованием слесарно-сборочного инструмента. Сборка пластмассовой коробочки.	6	
Тема 1.20. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом износа. Сборка и склеивание запасные части для различных узлов автомобиля.	6	
Тема 1.21. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом электропрочности. Сборка и склеивание электрощитка.	6	
Тема 1.22. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: сборка крупногабаритных изделий из пластмасс и съём с оснастки при помощи тельфера. Сборка этажерки с множеством ящиков.	6	
Тема 1.23. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом трения. Сборка и склеивание шестеренки из пластмассы.	6	
Тема 1.24. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом электропрочности. Сборка и склеивание	6	
Тема 1.25. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом электропрочности. Сборка и склеивание	6	
Тема 1.26. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом электропрочности. Сборка и склеивание	6	
Тема 1.27 Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: комплектование деталей механизмов, эксплуатируемых при различных температурах или под воздействием агрессивных сред с учётом электропроч-	6	

	ности. Сборка и склеивание		
Тема 1.28. Сборка простого изделия из пластмасс	Виды работ: проверка партии изделия на соответствие документации по всем показателям потребительских свойств; проверка соответствия изделия образцу по форме, размерам и внешнему виду, техническому описанию и чертежам, нормам стандарта. Проверка четкости маркировки на трубах и фитингах.	6	
Проверочная работа 1 семестр	Сборка стульчика из пластмасс вручную с использованием сварочного инструмента.	6	
Раздел 2. Неразборные и разборные соединениям -90 часов			
Тема 2.1. Сварка.	Виды работ: Сборка изделия при помощи сварочного паяльника для пластмасс	6	
Тема 2.2. Сварка.	Виды работ: Сборка изделия при помощи сварочного паяльника для пластмасс	6	
Тема 2.3. Сварка.	Виды работ: Сборка изделия при помощи сварочного паяльника для пластмасс	6	
Тема 2.4 Сварка.	Виды работ: Сборка изделия при помощи сварочного паяльника для пластмасс	6	
Тема 2.5. Клеевое соединение	Виды работ: Пресс-материалы, их состав и сортамент	6	
Тема 2.6. Клеевое соединение	Виды работ: Специализированные способы переработки пластмасс.	6	
Тема 2.7. Вставка	Виды работ: Подбор сырья для гранулирования пластмасс.	6	
Тема 2.8. Вставка	Виды работ: Основные операции по подготовке пластмасс (сырья, вторсырья) к переработке в изделия.	6	
Тема 2.9. Защелки с фиксаторами под углом 90 .	Виды работ: Технологический процесс сборки при помощи защелки с фиксаторами под углом < 90	6	
Тема 2.10. Защелки с фиксаторами под углом 90 .	Виды работ: Технологический процесс сборки при помощи защелки с фиксаторами под углом < 90	6	
Тема 2.11. Резьбовые соединения	Виды работ: Технологический процесс резьбовых соединений. Практическое ознакомление с контрольно –измерительными приборами.	6	
Тема 2.12. Резьбовые соеди-	Виды работ: Технологический процесс сборки резьбовых соединений.	6	

нения			
Тема 2.13 Соединения типа вал - втулка	Виды работ: Технологический процесс соединения типа вал - втулка .	6	
Тема 2.14 Защелки с фиксаторами под углом < 90	Виды работ: Технологический процесс сборки при помощи защелки с фиксаторами под углом < 90	6	
Тема 2.15. Прессовые соединения	Виды работ: Прессовые соединения. Методы контроля технологического процесса переработки (гранулирования) пластмасс	6	
Тема 3.1. Подготовка мастер модели.	Виды работ: Подготовка мастер модели. Шлифовка, полировка.	6	
Тема 3.2. Выбор и подготовка материалов	Виды работ: Выбор и подготовка материалов пресс-форм.	6	
Тема 3.3. Подготовка пресс-форм к заливке пластмасс.	Виды работ: Подготовка пресс-форм к заливке пластмасс. Изготовление пресс-форм методом вулканизации резиновых материалов	6	
Тема 3.4. Подготовка пресс-форм к заливке пластмасс.	Виды работ: Подготовка пресс-форм к заливке пластмасс.	6	
Тема 3.5. Выбор и подготовка пластмасс для свободной заливки пресс-форм	Виды работ: Выбор и подготовка пластмасс для свободной заливки пресс-форм. Изготовление пресс-форм методом полимеризации 2-х компонентных материалов	6	
Тема 3.6. Заполнение пресс-формы пластмассами методом свободной заливки	Виды работ: Подготовка пресс-форм к заливке пластмасс. Заполнение пресс-формы пластмассами методом свободной заливки.	6	
Тема 3.7. Вакуумное заполнение пресс-формы пластмассами	Виды работ: Выбор и подготовка пластмасс для свободной заливки пресс-форм. Вакуумное заполнение пресс-формы пластмассами.	6	

Тема 3.8. Обработка постаментов. Отрезка литников.	Виды работ: Обработка постаментов. Быстрая и безопасная обрезка литников	6	
	Раздел № 4 Виды способов сборки изделий из пластмасс - часов		
Тема 4.1 Замковые соединения	Виды работ: Сборка изделия при помощи замкового соединения.	6	
Тема 4.2 Замковые соединения	Виды работ: Сборка изделия при помощи замкового соединения.	6	
Тема 4.3 Механическое крепление	Виды работ: Сборка изделия при помощи механического крепления.	6	
Тема 4.4 Механическое крепление	Виды работ: Сборка изделия при помощи механического крепления	6	
Тема4.5. Клеевые соединения	Виды работ: Сборка изделия при помощи клеевого соединения	6	
Тема 4.6. Прессованные соединения	Виды работ: Сборка изделия. Прессованные соединения	6	
Тема 4.7 Соединения с помощью растворителей	Виды работ: Сборка изделия. Соединения с помощью растворителей	6	
Тема 4.8. Соединения с помощью растворителей	Виды работ: Сборка изделия. Соединения с помощью растворителей	6	
Тема 4.9. Сборка сложного изделия из пластмасс	Виды работ: Сборка изделия. Шлифовка и полировка изделия.	6	
Тема 4.10. Сборка сложного изделия из пластмасс	Виды работ: Сборка изделия с зазубренной защелкой	6	
Тема4.11. Сборка с фиксаторами пружинного типа	Виды работ: Сборка изделия с фиксаторами пружинного типа	6	
Тема 4.12. Сборка с фиксато-	Виды работ: Сборка изделия с фиксаторами пружинного типа	6	

рами пружинного типа			
Тема 4.13. Сборка сложного изделия из пластмасс	Виды работ: Сборка изделия. Шлифовка и полировка изделия.	6	
Тема 4.14. Контроль готового изделия	Виды работ: Контроль готового изделия контрольно-измерительными инструментами.	6	
Выполнение практической работы	Виды работ: Изготовление квалификационной работы.	6	
ИТОГО		438	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Для реализации программы учебной практики должны быть предусмотрены следующие специальные помещения предполагает наличие слесарно - сборочная мастерская

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект оборудования и приспособлений для сборки изделий из пластмасс.
- комплект учебно-методической документации;
- расходный материал.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением

4.2. Информационное обеспечение реализации рабочей программы

Для реализации рабочей программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

4.2.1. Печатные издания

Основные источники:

4.2.2. Дополнительные источники

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2018 Выпуск №1 ЕТКС 27.

4.2.3. Справочная литература:

1. Филатов В.И., Корсаков В.Д. Технологическая подготовка процессов формования изделий из пластмасс: Справочник технолога машиностроителя. Ленинград: Политехника 2020. – 252с.

2 Типовая должностная инструкция Сборщика изделий из пластмасс.

3. ГОСТ Р 50962-96 - Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия.

4. ГОСТ 27358-87 - Пресс-формы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.

5. ГОСТ 4650-80 - Пластмассы. Методы определения водопоглощения.

- Пластмассы. Википедия. Режим доступа: <https://ru.wikipedia.org/>

- Виды пластмасс, свойства, производство и применение. Режим доступа:

<https://www.syl.ru/article/332995/vidyi-plastmass-svoystva-proizvodstvo-i-primenenie>

- Виды и свойства пластмасс. Определение типа пластика. Режим доступа:

<https://artmalyar.ru/pokraska/okraska-plastika-first.html>

- Производство пластмассовых изделий: анализ, оборудование, окупаемость. Режим доступа:

<https://biznesprost.com/otkryt-biznes/proizvodstvo-plastmassovykh-izdelij.html>

- Установка пластиковых окон по ГОСТу. Режим доступа: [https://srbu.ru/otdelochnye-](https://srbu.ru/otdelochnye-materialy/409-ustanovka-plastikovyx-okon-po-gostu-instruktsiya.html)

[materialy/409-ustanovka-plastikovyx-okon-po-gostu-instruktsiya.html](https://srbu.ru/otdelochnye-materialy/409-ustanovka-plastikovyx-okon-po-gostu-instruktsiya.html)

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения рассредоточено.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного

профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
Сборщик изделий из пластмасс 1-й разряд Характеристика работ. Сборка простых изделий из неармированных деталей. Выполнение отдельных вспомогательных сборочных работ. Должен знать: правила сборки и разборки простых изделий из неармированных деталей; требования, предъявляемые к качеству сборки простых изделий.	Экспертная оценка выполнения заданий учебной практики, зачет
Сборщик изделий из пластмасс 2-й разряд Характеристика работ. Сборка изделий средней сложности из неармированных пластмассовых деталей. Выполнение сборочных работ, связанных со склейкой, клепкой или электроподогревом собираемых деталей. Подготовка клея. Установка приспособлений для сборки изделий. Должен знать: технологию сборки изделий из пластмассовых деталей и приготовления клея; назначение собираемых изделий; правила работы с приспособлениями для сборки изделий из пластмасс.	Экспертная оценка выполнения заданий учебной практики, зачет