

Департамент образования и науки Тюменской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Тюменской области  
«Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса» (ГАПОУ  
ТО «ТКТТС»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.02. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ПЕРЕГРУЗОЧНЫХ МАШИН  
И МЕХАНИЗМОВ (ПО ВИДАМ МАШИН)

Профессия: 23.01.01 Оператор транспортного терминала

Квалификация: Машинист крана (крановщик), оператор диспетчерской движения и погрузочно- разгрузочных работ на автомобильном (морском, речном) транспорте

Форма обучения: Очная

СОГЛАСОВАНО

Главный диспетчер ПАО «Обь-Иртышское речное пароходство»

 А.Г. Клишев

МП



Тюмень 2023

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	9

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.01 *Оператор транспортного терминала*, в части освоения вида профессиональной деятельности **Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов (по видам машин)**.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при профессиональной подготовке, повышении квалификации и переподготовке специалистов: машинист крана (крановщик), оператор диспетчерской движения и погрузочно-разгрузочных работ на автомобильном (морском, речном) транспорте.

**1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:** производственная практика входит в профессиональный цикл.

**1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен

***иметь практический опыт:***

Проверки исправности всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

***уметь:***

Производить необходимые слесарные и электромонтажные работы;

Проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

***знать:***

правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

**1.4. Количество часов на освоение программы ПП.02 Производственной практики:**

**Всего - 180 часа.**

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по профессии 190700.01 Оператор транспортного терминала **Машинист крана (крановщик)**, в соответствии с требованиями *ЕТКС*

### **Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 4-го разряда**

**Характеристика работ.** Ремонт, сборка и регулировка сложных узлов и агрегатов перегрузочных машин и машин средней сложности. Слесарная обработка деталей и узлов по 6 - 10 квалитетам с применением универсальных приспособлений и специальных инструментов. Техническое обслуживание перегрузочных машин. Выявление дефектов в сложных узлах и их устранение. Составление дефектных ведомостей на ремонт.

1. Авто- и электропогрузчики - ремонт, регулировка, испытание каретки в телескопической раме грузоподъемника: смена и регулировка подшипников в передних и задних мостах.
2. Грейферы - разборка и сборка верхней и нижней полноцветных коробок с заменой втулок и подшипников, замена пальцев в шарнирах.
3. Двигатели внутреннего сгорания - разборка и сборка поршневой группы двигателя, сборка клапанного механизма двигателя с заменой деталей и притиркой клапанов, замена вкладышей коренных подшипников с их шабрением и регулировкой.
4. Краны порталные, мостокабельные, гусеничные, железнодорожные, плавучие, автомобильные, пневмоколесные, мостовые перегружатели - заливка баббитом и шабрение подшипников узлов, передающих крутящий момент, ремонт и регулировка червячных и конических зубчатых зацеплений.
5. Машины паровые и котлы - разборка, ремонт и сборка, шабрение золотников и золотникового зеркала, регулировка натяжения подшипников, частичная замена арматуры и гарнитуры.
6. Машины специальные трюмные, вагонные и складские - разборка, ремонт, сборка и регулировка механизмов забора груза, передвижения, транспортировки груза и вспомогательных устройств.
7. Перегружатели пневматические - разборка, ремонт и сборка воздуходувок, шлюзовых затворов.
8. Системы пневматических и гидравлических управлений - разборка, ремонт и сборка, частичная замена шлангов высокого давления, штуцеров, замена манжет и сальников, проверка на герметичность.
9. Транспортёры ленточные, скребковые, пластинчатые, нории и питатели - разборка, ремонт, сборка натяжных и приводных станций, регулировка движения лент, натяжение цепей.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов	Содержание учебных работ	Объем часов
<p><b>Организация рабочего места.</b></p>	<p><b>Виды работ:</b> Ознакомление с рабочим местом, инструктаж по технике безопасности на объекте.</p>	6
<p><b>Тема 1 (ЕО)</b> <b>Ежедневное обслуживание, проверка приборов безопасности движения</b></p>	<p><b>Виды работ:</b> <u>Ежедневное техническое обслуживание (ЕО):</u> контрольно-осмотровые работы по механизмам и системам, обеспечивающим безопасность движения, а также кузову, кабине, приборам освещения; уборочно-моечные и сушильно-обтирочные операции, дозаправка машины топливом, маслом, сжатым воздухом и охлаждающей жидкостью.</p>	8
<p><b>Тема 2 (ТО1) Техническое Обслуживание №1</b></p>	<p><b>Виды работ:</b> <u>Первое техническое обслуживание (ТО-1)</u> наружный технический осмотр всей машины, выполнение в установленном объёме контрольно-диагностических, крепежных, регулировочных, смазочных, электротехнических и заправочных работ с проверкой работа двигателя, рулевого управления, тормозов и других механизмов. Комплекс диагностических работ (Д-1), выполняемый при или перед ТО-1, диагностирование механизмов и систем, обеспечивающих безопасность работы машины..обеспечение безотказной работы агрегатов, механизмов и систем перегрузочной машины в пределах установленной периодичности.</p>	10
<p><b>Тема 3 (ТО2) Техническое Обслуживание №2</b></p>	<p><b>Виды работ:</b> Все виды обязательных работ при ТО-1, регламентные работы при ТО-2 содержания расширенный комплекс работ; по потребности, содержащие ремонтные работы незначительного объема по предупреждению и устранению отказов и повреждений узлов и деталей машины.</p>	
<p><b>Тема 3. Приборы безопасности крана</b></p>	<p><b>Виды работ:</b> <u>Проверить приборы безопасности:</u> Ограничитель грузоподъемности. Регистратор параметров работы крана. Координатная защита. Звуковой сигнал Ограничители рабочих движений механизма подъема ГЗО в его крайних верхнем и нижнем положениях; ограничитель механизма изменения вылета ,ограничитель механизма передвижения крана, ограничитель механизма передвижения грузовой тележки, Ограничитель перекоса ,Реле обрыва фаз. Блокировка люка, двери. Ограничители рабочих движений для автоматического отключения механизмов на безопасном состоянии от крана до проводов ЛЭП. Указатель угла наклона крана (креномер, сигнализатор), Анемометр</p>	12

	<p>Осмотреть и проверить состояние заземляющего провода крана</p> <p>Проверить состояние токоподводящего кабеля и его клеммных соединений.</p> <p>Проверить исправность освещения, аварийного выключателя, звукового сигнала.</p> <p>Во время перерывов в работе проверить степень нагрева электродвигателей, подшипников, подшипников, сопротивлений, тормозных электромагнитов.</p> <p>Проверить целостность изоляции электропроводов в местах подхода к электроаппаратам.</p> <p>Проверить прилегание щеток к контактному кольцам и при необходимости зачистить контактные кольца электродвигателя.</p> <p>Проверить плотность прилегания контактов контакторов, зачистить контакты контакторов, реле и концевых выключателей.</p>	
<p><b>Тема 4. (ТР) Текущий ремонт</b></p>	<p><b>Виды работ:</b></p> <p>Грейферы - разборка и сборка верхней и нижней полноцветных коробок с заменой втулок и подшипников, замена пальцев в шарнирах.</p> <p>Двигатели внутреннего сгорания - разборка и сборка поршневой группы двигателя, сборка клапанного механизма двигателя с заменой деталей и притиркой клапанов, замена вкладышей коренных подшипников с их шабрением и регулировкой.</p> <p>Краны порталные, мостокабельные, гусеничные, железнодорожные, плавающие, автомобильные, пневмоколесные, мостовые перегружатели - заливка баббитом и шабрение подшипников узлов, передающих крутящий момент, ремонт и регулировка червячных и конических зубчатых зацеплений.</p> <p>Машины специальные трюмные, вагонные и складские - разборка, ремонт, сборка и регулировка механизмов забора груза, передвигения, транспортировки груза и вспомогательных устройств.</p> <p>Перегружатели пневматические - разборка, ремонт и сборка воздуходувок, шлюзовых затворов.</p> <p>Системы пневматических и гидравлических управлений - разборка, ремонт и сборка, частичная замена шлангов высокого давления, штуцеров, замена манжет и сальников, проверка на герметичность.</p>	30
	<p><b>Дифференцированный зачёт</b></p>	6
	<p><b>Всего</b></p>	180

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика обучающихся проводится на предприятиях, на основе прямых договоров, заключенных между колледжем и каждым предприятием, куда направляется обучающийся.

Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения практики устанавливаются колледжем в соответствии с программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих и календарным учебным графиком.

Организацию и руководство практикой осуществляет руководитель практики от колледжа и от предприятия (наставник).

Общее руководство и контроль за практикой от колледжа осуществляет заместитель директора по УПР. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется руководителем практики.

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на предприятии.

Результаты прохождения практики обучающимися представляют в колледж (дневник, отчет по практике, характеристику) и учитываются при итоговой аттестации.

### 4.2. Информационное обеспечение обучения

#### Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

##### Основные источники:

1. Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация подъёмно транспортных машин ,М. ИРПО, 1999
2. Невзоров Л.А.,Гудков Ю.И.Полосин М.Д.Устройство и эксплуатация грузоподъёмных кранов, 2000
- 3 .Министерство речного флота РСФСР, Правила технической эксплуатации перегрузочных машин речных портов. Л. Транспорт,1983
4. ООО ДИМЕТ-М , Грузоподъёмное оборудование, каталог, г.Киров, ул Романа Ердякова,42 2014 -64с

##### Интернет - ресурсы:

1. <http://www.zaosmm.ru> Погрузоразгрузочные и перегрузочные краны. Каталог
2. <http://www.liebherr.com> Портовое оборудование. Каталог
3. <http://www.tehnoros.ru> Краны грузоподъёмные Каталог
4. [https://ohranatruda.ru/ot\\_biblio/norma/250696/](https://ohranatruda.ru/ot_biblio/norma/250696/) - РД 31.1.02-04 «Правила технической эксплуатации подъемно-транспортного оборудования морских торговых портов
5. <http://www.consultant.ru> ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ ПРИКАЗот 10 мая 2007 г. N 317 ОБ УТВЕРЖДЕНИИ И ВВЕДЕНИИ В ДЕЙСТВИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ О ПОРЯДКЕ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ГРУЗОПОДЪЕМНЫМИ МАШИНАМИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика завершается промежуточной аттестацией, которая проводится в форме зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Проводить ежедневное техническое обслуживание перегрузочных машин и механизмов..	<ul style="list-style-type: none"> <li>• полнота и точность анализа работы перегрузочных машин и механизмов</li> <li>• рациональность выбора методики выполнения работ по техническому обслуживанию перегрузочных машин и механизмов,</li> <li>• соблюдение правил техники безопасности при выполнении работ.</li> </ul>	Экспертное наблюдение за выполнением практических заданий в период прохождения практики
ПК 2.2. Выполнять слесарные и электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• рациональность выбора методики выполнения слесарных и электромонтажных работ по техническому обслуживанию перегрузочных машин и механизмов,</li> <li>• соблюдение правил техники безопасности при выполнении работ.</li> </ul>	Экспертное наблюдение за выполнением практических заданий в период прохождения практики

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии;</li> <li>- активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности;</li> <li>- наличие положительных отзывов по итогам производственной практики;</li> <li>- участие в студенческих конференциях, конкурсах и т.п.</li> </ul>	Контроль выполнения заданий
ОК2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач;</li> <li>- своевременность выполнения заданий.</li> </ul>	Самоконтроль, собеседование, анализ внеаудиторной самостоятельной деятельности
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</li> </ul>	Экспертное наблюдение и оценка деятельности.



<p>ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>- обоснованность отбора и использования информации при решении профессиональных задач</p>	<p>Анализ работы</p>
<p>ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>- рациональное применение информационных источников в ходе выполнения профессиональных задач.</p>	<p>Оценка выполнения работы</p>
<p>ОК6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>- проявление ответственности за работу членов команды, результат выполнения заданий. - взаимодействие с обучающимися, преподавателями и наставниками в ходе обучения и (или) прохождения производственной практики</p>	<p>Наблюдение за применением способов бесконфликтного общения и саморегуляции в процессе организации процесса самостоятельной деятельности.</p>
<p>ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<p>- осознанное стремление быть готовым к исполнению воинской обязанности.</p>	<p>Наблюдение и оценка деятельности в ходе самостоятельной деятельности</p>