

Департамент образования и науки Тюменской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Тюменской области
«Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»
(ГАПОУ ТО «ТКТТС»)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

(12 недель, 432 часа, 3 курс, 5 семестр)
ПМ.02 ПП.02. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ
ПЕРЕГРУЗОЧНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (ПО ВИДАМ МАШИН)

Профессия: 23.01.01 Оператор транспортного терминала

Квалификация: машинист крана (крановщик). Оператор диспетчерской движения
и погрузочно-разгрузочных работ на автомобильном (морском, речном)
транспорте

Форма обучения: очная

СОГЛАСОВАНО

Главный диспетчер ПАО «Обь-Иртышское речное пароходство»

А.Г. Клишев

МП



Тюмень 2022

Рабочая программа учебной практики ПП.02 Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов (по видам машин) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 23.01.01 Оператор транспортного терминала, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 700.

Рассмотрена на заседании ПЦК Профессионального цикла технологий и сервиса водного транспорта

протокол № 9 от «20» апреля 2022 г.

Председатель ПЦК  /И.Г. Ковалёва/

Организация – разработчик: ГАПОУ ТО «ТКТТС»

Разработчик: Пиягин Борис Сергеевич, преподаватель ГАПОУ ТО «ТКТТС».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.01 Оператор транспортного терминала, в части освоения вида профессиональной деятельности **Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов (по видам машин)**.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при профессиональной подготовке, повышении квалификации и переподготовке специалистов: машинист крана (крановщик), оператор диспетчерской движения и погрузочно-разгрузочных работ на автомобильном (морском, речном) транспорте.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен

иметь практический опыт:

Проверки исправности всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

уметь:

Производить необходимые слесарные и электромонтажные работы;

Проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

знать:

правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

**1.4. Количество часов на освоение программы ПП.02 Производственной практики:
Всего - 432 часа.**

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по профессии 190700.01 Оператор транспортного терминала **Машинист крана (крановщик)**, в соответствии с требованиями ЕТКС.

Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 4-го разряда

Характеристика работ. Ремонт, сборка и регулировка сложных узлов и агрегатов перегрузочных машин и машин средней сложности. Слесарная обработка деталей и узлов по 6 - 10 квалитетам с применением универсальных приспособлений и специальных инструментов. Техническое обслуживание перегрузочных машин. Выявление дефектов в сложных узлах и их устранение. Составление дефектных ведомостей на ремонт.

1. Авто- и электропогрузчики - ремонт, регулировка, испытание каретки в телескопической раме грузоподъемника: смена и регулировка подшипников в передних и задних мостах.
2. Грейферы - разборка и сборка верхней и нижней полноцветных коробок с заменой втулок и подшипников, замена пальцев в шарнирах.
3. Двигатели внутреннего сгорания - разборка и сборка поршневой группы двигателя, сборка клапанного механизма двигателя с заменой деталей и притиркой клапанов, замена вкладышей коренных подшипников с их шабрением и регулировкой.
4. Краны порталные, мостокабельные, гусеничные, железнодорожные, плавучие, автомобильные, пневмоколесные, мостовые перегружатели - заливка баббитом и шабрение подшипников узлов, передающих крутящий момент, ремонт и регулировка червячных и конических зубчатых зацеплений.
5. Машины паровые и котлы - разборка, ремонт и сборка, шабрение золотников и золотникового зеркала, регулировка натяжения подшипников, частичная замена арматуры и гарнитуры.
6. Машины специальные трюмные, вагонные и складские - разборка, ремонт, сборка и регулировка механизмов забора груза, передвижения, транспортировки груза и вспомогательных устройств.
7. Перегружатели пневматические - разборка, ремонт и сборка воздуходувок, шлюзовых затворов.
8. Системы пневматических и гидравлических управлений - разборка, ремонт и сборка, частичная замена шлангов высокого давления, штуцеров, замена манжет и сальников, проверка на герметичность.
9. Транспортёры ленточные, скребковые, пластинчатые, нории и питатели - разборка, ремонт, сборка натяжных и приводных станций, регулировка движения лент, натяжение цепей.

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 2.1.	Проводить ежесменное техническое обслуживание перегрузочных машин и

	механизмов.
ПК 2.2.	Выполнять слесарные и электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов.

Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)	Код личностных результатов реализации программы воспитания
ЛР 13 Соблюдающий в своей профессиональной деятельности этические принципы: честности, независимости, противодействия коррупции и экстремизму и обладающий умением принимать решение в условиях риска и неопределенности	Способен принимать решения в условиях риска и неопределенности

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	Проверки исправности всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.
Уметь	Производить необходимые слесарные и электромонтажные работы; Проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.
Знать	Правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов	Содержание учебных работ	Объем часов
Организация рабочего места.	Виды работ: Ознакомление с рабочим местом, инструктаж по технике безопасности на объекте.	6
Тема 1 (ЕО) Ежедневное обслуживание, проверка приборов безопасности движения	Виды работ: <u>Ежедневное техническое обслуживание (ЕО):</u> контрольно-осмотровые работы по механизмам и системам, обеспечивающим безопасность движения, а также кузову, кабине, приборам освещения; уборочно-моечные и сушильно-обтирочные операции, дозаправка машины топливом, маслом, сжатым воздухом и охлаждающей жидкостью.	84
Тема 2 (ТО1) Техническое Обслуживание №1	Виды работ: <u>Первое техническое обслуживание (ТО-1)</u> наружный технический осмотр всей машины, выполнение в установленном объеме контрольно-диагностических, крепежных, регулировочных, смазочных, электротехнических и заправочных работ с проверкой работа двигателя, рулевого управления, тормозов и других механизмов. Комплекс диагностических работ (Д-1), выполняемый при или перед ТО-1, диагностирование механизмов и систем, обеспечивающих безопасность работы машины..обеспечение безотказной работы агрегатов, механизмов и систем перегрузочной машины в пределах установленной периодичности.	84
Тема 3 (ТО2) Техническое Обслуживание №2	Виды работ: Все виды обязательных работ при ТО-1, регламентные работы при ТО-2 содержащие расширенный комплекс работ; по потребности, содержащие ремонтные работы незначительного объема по предупреждению и устранению отказов и повреждений узлов и деталей машины.	84
Тема 4 Приборы безопасности крана	Виды работ: <u>Проверить приборы безопасности:</u> Ограничитель грузоподъемности. Регистратор параметров работы крана. Координатная защита. Звуковой сигнал Ограничители рабочих движений механизма подъема ГЗО в его крайних верхнем и нижнем положениях; ограничитель механизма изменения вылета ,ограничитель механизма передвижения крана, ограничитель механизма передвижения грузовой тележки, Ограничитель перекоса ,Реле обрыва фаз. Блокировка люка, двери. Ограничители рабочих движений для автоматического отключения механизмов на безопасном расстоянии от крана до проводов ЛЭП. Указатель угла наклона крана (креномер, сигнализатор),Анемометр	84

	<p><u>Осмотреть и проверить состояние заземляющего провода крана</u></p> <p>Проверить состояние токоподводящего кабеля и его клеммных соединений.</p> <p>Проверить исправность освещения, аварийного выключателя, звукового сигнала.</p> <p>Во время перерывов в работе проверить степень нагрева электродвигателей, подшипников, сопротивлений, тормозных электромагнитов.</p> <p>Проверить целостность изоляции электропроводов в местах подхода к электроаппаратам.</p> <p>Проверить прилегание щеток к контактным кольцам и при необходимости зачистить контактные кольца электродвигателя.</p> <p>Проверить плотность прилегания контактов контакторов, зачистить контакты контакторов, реле и концевых выключателей.</p>	
Тема 5 (ТР) Текущий ремонт	<p>Виды работ:</p> <p>Грейферы - разборка и сборка верхней и нижней полноцветных коробок с заменой втулок и подшипников, замена пальцев в шарнирах.</p> <p>Двигатели внутреннего сгорания - разборка и сборка поршневой группы двигателя, сборка клапанного механизма двигателя с заменой деталей и притиркой клапанов, замена вкладышей коренных подшипников с их шабрением и регулировкой.</p> <p>Краны порталные, мостокабельные, гусеничные, железнодорожные, плавучие, автомобильные, пневмоколесные, мостовые перегружатели - заливка баббитом и шабрение подшипников узлов, передающих крутящий момент, ремонт и регулировка червячных и конических зубчатых зацеплений.</p> <p>Машины специальные трюмные, вагонные и складские - разборка, ремонт, сборка и регулировка механизмов забора груза, передвижения, транспортировки груза и вспомогательных устройств.</p> <p>Перегружатели пневматические - разборка, ремонт и сборка воздуходувок, шлюзовых затворов.</p> <p>Системы пневматических и гидравлических управлений - разборка, ремонт и сборка, частичная замена шлангов высокого давления, штуцеров, замена манжет и сальников, проверка на герметичность.</p>	84
	Дифференцированный зачёт	6
	Всего	432

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика обучающихся проводится на предприятиях, на основе прямых договоров, заключенных между колледжем и каждым предприятием, куда направляется обучающийся.

Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения практики устанавливаются колледжем в соответствии с программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих и календарным учебным графиком.

Организацию и руководство практикой осуществляет руководитель практики от колледжа и от предприятия (наставник).

Общее руководство и контроль за практикой от колледжа осуществляет заместитель директора по УПР. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется руководителем практики.

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на предприятии.

Результаты прохождения практики обучающимися представляют в колледж (дневник, отчет по практике, характеристику) и учитываются при итоговой аттестации.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Грузоподъемные и транспортирующие машины речных портов: учебное пособие / В.Д. Буренок, А. А. Наприенко, В. А. Шарутина, Л. А. Шутова. - Новосибирск: НГАВТ, 2016. - 371 с. Режим доступа: <http://libcat.nsawt.ru/cgi-bin/cgi.exe>.

Дополнительные источники:

2. Аввакумов, В. В. Транспортные узлы и терминалы [Текст]: учебное пособие / В. В. Аввакумов. - Омск: Омский филиал НГАВТ, 2001. - 89 с.

3. Буренок, В. Д. Методические указания по выполнению курсовой работы по дисциплине "Транспортное перегрузочное оборудование" [Текст] / В. Д. Буренок. - Новосибирск: НГАВТ, 2005. - 31 с. Режим доступа: <http://libcat.nsawt.ru/cgi-bin/cgi.exe>

4. Буренок, В. Д. Перегрузочные машины речных портов [Текст]: учебное пособие / В. Д. Буренок, В. А. Шарутина. - Новосибирск: Новосиб. госуд. акад. вод.трансп., 2003. - 225 с.

5. Справочные материалы по портовому перегрузочному оборудованию [Текст] / В. Д. Буренок [и др.]. - Новосибирск : НГАВТ, 2005. - 99 с.

6. Голубков В.В., Киреев В.С. Механизация погрузочно-разгрузочных работ и грузовые устройства. – М.: Транспорт. 1981. – 350с

Интернет-ресурсы:

7. Программы, литература, пособия, справочники, история флота. – Режим доступа: <http://netharbour.ru/>, <http://seasoft.narod.ru/>, <http://www.ups.km.ru/metod/index.html>, <http://www.lsea.ru/>, <http://marinesoft.ru/>, <http://www.moryak.biz> <http://submarine.id.ru/>.

8. www.consultant.ru - справочно-поисковая система.

9. www.complexdoc.ru - справочно-поисковая система.

10. <http://refoteka.ru/r-196474.html> - КУРС ЛЕКЦИЙ ПО ПРЕДМЕТУ: «Технология, организация и планирование портовых перегрузочных работ»

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика завершается промежуточной аттестацией, которая проводится в форме дифференцированного зачета.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 2.1. Проводить ежедневное техническое обслуживание перегрузочных машин и механизмов..	<ul style="list-style-type: none"> • полнота и точность анализа работы перегрузочных машин и механизмов • рациональность выбора методики выполнения работ по техническому обслуживанию перегрузочных машин и механизмов, • соблюдение правил техники безопасности при выполнении работ. 	<ul style="list-style-type: none"> • Оценка в рамках текущего контроля: <ul style="list-style-type: none"> - результатов работы на практических занятиях тема 2.1;2.2; - результатов выполнения индивидуальных домашних заданий; <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения производственной практики.</p>
ПК 2.2. Выполнять слесарные и электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов.	<ul style="list-style-type: none"> • рациональность выбора методики выполнения слесарных и электромонтажных работ по техническому обслуживанию перегрузочных машин и механизмов, • соблюдение правил техники безопасности при выполнении работ. 	<ul style="list-style-type: none"> • Оценка в рамках текущего контроля: <ul style="list-style-type: none"> - результатов работы на практических занятиях тема 2.2;2.3;2,8; - результатов выполнения индивидуальных домашних заданий; <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения производственной практики.</p>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> - аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии; - активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; - наличие положительных отзывов по итогам производственной практики; - участие в студенческих конференциях, конкурсах и т.п. 	Наблюдение и оценка на уроках при выполнении учебных заданий тема 1.1;1.2

ОК2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	- обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; - своевременность выполнения заданий.	Самоконтроль, собеседование, анализ внеаудиторной самостоятельной деятельность
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Экспертное наблюдение и оценка деятельности на уроках и во время внеаудиторной самостоятельной деятельности тестирование. Тема 2.8
ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- обоснованность отбора и использования информации при решении профессиональных задач	Анализ аудиторной и внеаудиторной самостоятельной работы
ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- рациональное применение информационных источников в ходе выполнения профессиональных задач.	Наблюдение и оценка на учебных занятиях, во время выполнения аудиторной и внеаудиторной самостоятельной работы
ОК6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- проявление ответственности за работу членов команды, результат выполнения заданий. - взаимодействие с обучающимися, преподавателями и наставниками в ходе обучения и (или) прохождения производственной практики	Наблюдение за применением способов бесконфликтного общения и саморегуляции в процессе организации учебного процесса, самостоятельной деятельности.
ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- осознанное стремление быть готовым к исполнению воинской обязанности.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности на учебных занятиях, в ходе самостоятельной деятельности
ЛР 13 Соблюдающий в своей проф. деятельности этические принципы: честности, независимости, противодействия коррупции и экстремизму и обладающий умением принимать решение в условиях риска и неопределенности	- способен понимать и применять инновации в области будущей профессии, - применяет полученные знания в любой ситуации, связанной с профессиональными задачами	- самооценка при выполнении самостоятельных работ, - оценка устных ответов, обучающихся по темам и решения практических ситуаций,