

Департамент образования и науки Тюменской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Тюменской области
«Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса»
(ГАПОУ ТО «ТКТТС»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

(4 недели, 144 часа)

(3 курс, 6 семестр (база 11 класс), 4 курс, 8 семестр (база 9 класс))

ПДП. Преддипломная практика

Специальность: 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных
дорог

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

СОГЛАСОВАНО

Ведущий инженер по подготовке кадров

Сервисного локомотивного депо Тюмень

филиала «Западно-Сибирский»

ООО «ЛокоТех-Сервис»

Саратовское локомотивное депо

«Тюмень»

филиал «Западный»

МОСКВА

М.П.



Рассмотрена и рекомендована к утверждению
на заседании предметно-цикловой комиссии
дисциплин профессионального цикла
(отделение технологий железнодорожного
транспорта)

Протокол заседания № 9
от «20» апреля 2022 г.

Председатель ЦИК
Е.Г. Письмакова

УТВЕРЖДАЮ

заместитель директора по учебно-
производственной работе

Н.Ф. Борзенко

«20» апреля 2022 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности (профессии): 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденного приказом № 388 от 22 апреля 2014 г., положения о практической подготовке обучающихся, утверждённого приказом министерства науки и образования РФ и Министерства просвещения РФ № 885/390 от 05.08.2020.

Организация – разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Тюменский колледж транспортных технологий и сервиса» (ГАПОУ ТО «ТКТТС»).

Разработчик: преподаватель дисциплин профессионального цикла ГАПОУ ТО «ТКТТС» – Пономарёв Сергей Викторович.

Содержание

1. Паспорт рабочей программы производственной практики	4
2. Структура и содержание производственной практики (преддипломной)	6
3. Тематический план и содержание производственной практики	7
4. Условия реализации программы производственной практики (преддипломной)	9
5. Информационное обеспечение	10

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является составной частью ОПОП СПО (программы подготовки специалистов среднего звена), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по специальности **23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:

Преддипломная практика направлена на:

- углубление первоначального практического опыта обучающегося:

эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

планирования работы коллектива исполнителей;

определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;

оформления технической и технологической документации;

разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

- развития общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1 Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.

ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.

ПК 1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

ПК 2.1. Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.

ПК 2.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.

ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.

ПК.3.1. Оформлять техническую и технологическую документацию.

ПК.3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

- проверку готовности к самостоятельной трудовой деятельности;
- подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики (преддипломной): - 144 часа, 4 недели

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

2.1. Объем производственной практики (преддипломной) и виды производственных работ

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	144
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	Диф. зачет

2.2. Тематический план и содержание Производственная практика (преддипломная)

(наименование)

4 курс, 4 недели, 144 часов

Наименование разделов и тем	Содержание	Объем часов
1	2	3
Сервисное локомотивное депо Тюмень Филиала «Западно-Сибирский ООО «Локо-Тех Сервис» 625000 г. Тюмень, ул. Привокзальная,5		
Тема 1 Технологическое обслуживание и эксплуатация тягового подвижного состава		48
	1.1 Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда. Приемка локомотива, техническое обслуживание локомотива.	6
	1.2 Общее ознакомление с организацией работы локомотивного депо	6
	1.3 Техническое обслуживание (ТО) тепловоза. Выявление и устранение неисправности, контроль за правильностью заполнения технической документации.	6
	1.4 Техническое обслуживание (ТО) тепловоза. Выявление и устранение неисправности, контроль за правильностью заполнения технической документации.	6
	1.5 Техническое обслуживание (ТО) тепловоза. Выявление и устранение неисправности, контроль за правильностью заполнения технической документации.	6
	1.6 Техническое обслуживание (ТО) электровоза. Выявление и устранение неисправности, контроль за правильностью заполнения технической документации.	6
	1.7 Техническое обслуживание (ТО) электровоза. Выявление и устранение неисправности, контроль за правильностью заполнения технической документации.	6
	1.8 Техническое обслуживание (ТО) электровоза. Выявление и устранение неисправности, контроль за правильностью заполнения технической документации.	6
Тема 2 Разработка технологических процессов на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава.		24
Тема 2 Разработка технологических процессов на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава.	2.1 Разработка технологических процессов на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.	6
	2.2 Ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава	6
	2.3 Ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава	6
	2.4 Ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава	6

Тема3 Освоение работы мастера цеха. Планирования работы коллектива исполнителей		36
	3.1 Планирования работы цеха.	6
	3.2 Планирования работы цеха.	6
	3.3 Планирования работы коллектива исполнителей.	6
	3.4 Планирования работы коллектива исполнителей. Контроль за выполнение заданий исполнителями.	6
	3.5 Ознакомление с организацией работы смежных цехов и производственно-технического отдела	6
Тема 4 Определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации	3.6 Ознакомление с организацией работы смежных цехов и производственно-технического отдела	6
	4.1 Определения основных технико-экономических показателей деятельности цеха	18
	4.2 Оформление документации, проведение местного инструктаж по технике безопасности; участие в расчете заработной платы работников цеха	6
Оформление материала по практике	4.3 Ознакомление с работой техника-дефектоскописта и техника по замерам.	6
		18
	Оформление документов по практике	6
	Оформление документов по практике	6
	Сдача отчета по практике	6
ИТОГО:		144

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

Производственная практика обучающихся проводится на предприятиях, на основе прямых договоров, заключенных между колледжем и каждым предприятием, куда направляется обучающийся.

Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки прохождения обучающимися преддипломной практики устанавливаются графиком учебного процесса.

Обучающиеся, осваивающие ОПОП СПО (Программы подготовки специалистов среднего звена), при прохождении практики на предприятиях:

- полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдают действующие на предприятиях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.

Организацию и руководство практикой осуществляет руководитель практики от колледжа и от предприятия (наставник).

Общее руководство и контроль за практикой от колледжа осуществляет заместитель директора по УПР. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется руководителем практики.

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на предприятии, а также трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования.

Результаты прохождения практики обучающимися представляют в колледж (дневник, аттестационный лист по практике, отчет по практике, характеристику,) и учитываются при итоговой аттестации.

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики, предполагает проведение концентрированно на базе Сервисное локомотивное депо Тюмень Филиала «Западно Сибирский ООО «ТМХ-Сервис» и Эксплуатационного локомотивного депо Войновка.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Учебники:

1. Багажов В.В. Системы безопасности движения для специального подвижного состава КЛУБ-П и КЛУБ-УП.: учебное пособие. - М.: Маршрут, 2009.
2. Венцевич Л.Е. Локомотивные устройства безопасности движения поездов и расшифровка информационных данных их работы. – М.: ГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2009.
3. Заболотный Н. Г. Устройство и ремонт тепловозов. - М.: Транспорт, 2009.
4. Кононов В. Е. Тепловозы - М.: Транспорт, 2009.
5. Мазнев А. С. Электрические аппараты и цепи подвижного состава. - М.: Академия, 2009.

Справочники:

1. Справочник тормозного оборудования железнодорожного подвижного состава.

2. Справочник для локомотивных бригад.

Интернет-ресурсы:

1. <http://kachegaroff-line.ru/index.html>
2. <http://www.softsklad.ru/science/educats/9330prog.html>
3. <http://www.mzd.ru/wps/portal/mzd>
4. <http://train-photo.ru/reference.php>
5. <http://rwlib.narod.ru/index.htm>
6. <http://www.natahaus.ru/>
7. <http://metalhandling.ru>

Дополнительные источники:

Учебники и учебные пособия:

1. Багажов В.В. Системы безопасности движения для специального подвижного состава КЛУБ-П и КЛУБ-УП: учебное пособие. - М.: Маршрут, 2006.
2. Венцевич Л.Е. Локомотивные устройства безопасности движения поездов и расшифровка информационных данных их работы. – М.: ГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2007.
3. Заболотный Н. Г. Устройство и ремонт тепловозов. - М.: Транспорт, 2007.
4. Иноземцев В.Г. Тормоза железнодорожного подвижного состава. Вопросы и ответы. - М.: Транспорт, 2009.
5. Инструкция по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов моторвагонного подвижного состава. ЦТ-533. - М.: РОО Техинформ, 2007
6. Инструкция по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог. ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277. - М.: Транспорт-Трансинфо, 2006.
7. Кононов В. Е. Тепловозы. - М.: Транспорт, 2006.
8. Крылов В.И., Крылов В.В. Автоматические тормоза подвижного состава. - М.: Транспорт, 2009.
9. Мазнев А. С. Электрические аппараты и цепи подвижного состава. - М.: Академия, 2008.
10. Приборы управления тормозами: Обучающе-контролирующая мультимедийная компьютерная программа. - М.: УМК МПС России, 2006.

Нормативные документы

1. Инструкция по эксплуатации и ремонту локомотивных скоростемеров ЗСЛ-2М и приводов к ним № ЦТ/3921/МПС. М., Транспорт 1981 (действующая)
2. Инструкция по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и мотор-вагонного подвижного состава № ЦТ/3549/МПС. - М.: Транспорт, 1979.
3. Учебное пособие для локомотивных бригад Тепловоз 2ТЭ116У.
4. Учебное пособие для локомотивных бригад Электровоз 2ЭС.
5. Справочник тормозного оборудования железнодорожного подвижного состава.
6. Справочник для локомотивных бригад.

Интернет-ресурсы:

1. Информационный портал «Железнодорожный транспорт» - <http://www.transportall.ru/>
2. Российский железнодорожный портал «Паровоз ИС» - <http://www.parovoz.com/>
3. Библиотека железнодорожной литературы - <http://www.railbook.net/>
4. Библиотека железнодорожника - <http://rwlib.narod.ru/>
5. <http://kachegaroff-line.ru/index.html>
6. <http://www.softsklad.ru/science/educats/9330prog.html>

7. <http://www.mzd.ru/wps/portal/mzd>
8. <http://train-photo.ru/reference.php>
9. <http://rwlib.narod.ru/index.htm>

Электронные программы обучения:

1. Механическое оборудование,
2. Оборудование электровоза ВЛ-11,
3. Оборудование тепловоза 2ТЭ116,
4. Автотормоза,
5. Светофоры,
6. Компрессор КТ-6
7. Электрические аппараты,
8. Ударно-тяговое оборудование,
9. Устройство дизеля,
10. Воздухораспределители,

Технологические карты ремонта механического оборудования электровоза

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой. Наличие квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 1 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.